

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Задорожная Людмила Ивановна
Должность: Проректор по учебной работе
Дата подписания: 04.07.2023 10:05:05
Уникальный программный ключ:
faa404d1aeb2a023b554a7371ee5dd1540496512b

Аннотация

рабочей программы «Технологической практики» направленной подготовки бакалавров 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Машины и аппараты пищевых производств»

Цель и задачи производственной практики

Основной целью проведения производственной практики является получение обучающимися профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Задачи практики:

- закрепление теоретических знаний по общеинженерным и специальным дисциплинам, полученным в процессе обучения в университете, освоение в практических условиях принципов организации и управления производством, анализа экономических показателей производства, повышения конкурентоспособности выпускаемой продукции;
- закрепление и углубление теоретических знаний в области разработки новых технологических процессов, проектирования нового оборудования, зданий и сооружений предприятия, проведения самостоятельных научно-исследовательских работ;
- применение теоретических знаний и практических навыков, полученных в период обучения в университете, для оценки и совершенствования технологических процессов производства.

Основные блоки и темы дисциплины:

«Технологические машины и оборудование пищевых производств», «Расчет и конструирование машин и аппаратов пищевых производств».

Производственная практика входит в вариативную часть образовательной программы. ОПОП.

В результате изучения дисциплины обучающийся должен овладеть следующими компетенциями:

Процесс прохождения производственной практики направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-2: умением моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, готовностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов;

ПК-6: способностью разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

ПК-7: умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений;

ПК-9: умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;

ПК-12: способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;

ПК-15:умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин;

ПК-18:умением составлять техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование) и подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания

системы менеджмента качества на предприятии;

ПК-20: готовностью выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов, организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции;

ПК-23: умением составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования.

В результате прохождения производственной практики студент должен

знать: моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования; соответствие технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам; технико-экономическое обоснование проектных решений; методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности; технологические процессы при подготовке производства новой продукции; прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования; техническую документацию (графики работ, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы и оборудование); типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; способы составления технической документации;

уметь: моделировать технические объекты и технологические процессы с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования; оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам; применять элементы экономического анализа в проектной деятельности; проводить анализ причин нарушений технологических процессов; проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции; применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин; подготавливать отчетность по установленным формам, подготавливать документацию для создания системы менеджмента качества на предприятии; организовывать метрологическое обеспечение технологических процессов с использованием типовых методов контроля качества выпускаемой продукции; составлять заявки на оборудование и запасные части;

владеть: готовностью проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов; навыками проектирования технических средств и технологических процессов производства; элементами экономического обоснования проектных решений; способами анализа качества изделий, причин нарушений технологических процессов; навыками монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции; прогрессивными методами эксплуатации технологического оборудования; методами составления график работ, инструкций, смет, планов, заявок на материалы и оборудование; готовностью выполнять работы по стандартизации, технической подготовке к сертификации технических средств, систем, процессов, оборудования и материалов; технической документацией на ремонт оборудования.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 часа 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: зачет с оценкой

Разработчик:

А.Р. Тугушев

Зав. выпускающей кафедрой
по направлению

Х.Р. Сиюхов

