

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 01.12.2021 14:32:16
Уникальный программный код:
71183e1134ef9cfa69b206d480271b3c1a975e6f

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Майкопский государственный технологический университет»**

Факультет _____ технологический _____

Кафедра _____ стандартизации, метрологии и товарной экспертизы _____



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебной работе
Б.И. Задорожная
_____ 2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине Б1.О.20 Технология изделий легкой промышленности _____

по направлению
подготовки бакалавров _____ 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности _____

квалификация (степень)
выпускника _____ бакалавр _____

форма обучения _____ очная/заочная _____

год начала подготовки _____ 2021 _____

Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО и учебного плана МГТУ по направлению подготовки бакалавров 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Составитель рабочей программы:

кандидат технических наук, доцент



Л.В.Лунина

(должность, ученое звание, степень)

(подпись)

(Ф.И.О.)

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры

стандартизации, метрологии и товарной экспертизы

(наименование кафедры)

Заведующий кафедрой

« 19 » 06 2021 г.



З.Т.Тазова

(подпись)

(Ф.И.О.)

Одобрено

учебно-методической комиссией
технологического факультета

«19__»_06____2021__г.

Председатель

учебно-методического
совета направления (специальности)
(где осуществляется обучение)



З.Т.Тазова

(подпись)

(Ф.И.О.)

Декан технологического факультета

« 19 » 06 2021 г.



А.А.Схаляхов

(подпись)

(Ф.И.О.)

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УМУ

« 19 » 06 2021 г.



Н.Н.Чудесова

(подпись)

(Ф.И.О.)

Зав. выпускающей кафедрой
по направлению (специальности)



З.Т.Тазова

(подпись)

(Ф.И.О.)

1. Цели и задачи учебной дисциплины.

Цель дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» - формирование общепрофессиональных и профессиональных компетенций в области технологии швейных изделий различного ассортимента.

Задачи курса

– формирование знаний по разработке и использованию ресурсосберегающих и экологически чистых технологий изготовления изделий легкой промышленности, в том числе по подготовке и раскрою материалов, технологическим особенностям применяемого и перспективного оборудования, направлениям развития техники и технологии швейного производства, взаимосвязям технологии изготовления изделий с особенностями их конструктивного решения и свойствами применяемых материалов;

– формирование практических навыков изготовления изделий различного ассортимента и умений комплексной оценки и выбора оборудования и методов технологической обработки изделий для конкретных условий производства;

– формирование практических навыков принятия конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности различного ассортимента.

2. Место дисциплины в структуре ОП по направлению подготовки

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» входит в базовую часть ОП подготовки бакалавров по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности и направлена на изучение основ технологии швейных изделий, конструирования изделий легкой промышленности и оборудования швейного производства. Дисциплина имеет межпредметные связи с дисциплинами: «Основы швейного производства», «Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности», «Конструирование одежды», «Материалы для одежды и конфекционирование» и др.

3. Перечень планируемых результатов обучения и воспитания по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

В результате изучения учебной дисциплины у обучающегося формируются компетенции:

ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов

Индикаторами достижения компетенции ОПК-3 являются:

ОПК-3.1. Использует характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов

ОПК-3.2. Проводит измерения параметров материалов, рассчитывает технико-экономические показатели изделий и использует основные знания для идентификации и научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для проектируемых изделий с учетом их конструктивно-технологических и экономических параметров.

ОПК-3.3. Измеряет параметров материалов, изделий и т технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия.

ОПК-4. Способен использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности

Индикаторами достижения компетенции ОПК-4 являются:

ОПК-4.1. Использует основные понятия, связанные с применением информационно-коммуникативных технологий; современные виды информационных технологий и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности.

ОПК-4.2. Решает задачи профессиональной деятельности с применением современных информационных технологий и прикладных программных средств при решении задач производства изделий легкой промышленности; использовать основные знания для вычисления параметров проектирования изделий легкой промышленности с применением информационных технологий.

ОПК-4.3. Пользуется специальными терминами, понятиями и определениями в области информационных технологий; способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности;

ОПК-5. Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии

Индикаторами достижения компетенции ОПК-5 являются:

ОПК-5.1. Использует теоретические основы обеспечения безопасности жизнедеятельности; методы обеспечения безопасности среды обитания; действующую систему нормативно-правовых актов в профессиональной деятельности;

ОПК-5.2 Принимает технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии;

ОПК-5.3. Пользоваться основными средствами контроля качества среды обитания; способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии;

ОПК-6. Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности

Индикаторами достижения компетенции ОПК-6 являются:

ОПК-6.1. Использует виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации; порядок заполнения и оформления технологической документации

ОПК-6.2. Заполняет различные документы на процессы производства изделий легкой промышленности; описывает порядок оформления технологической документации; анализировать правильность оформления технологической документации.

ОПК-6.3. Занимается сбором и систематизацией необходимой информации для оформления технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; способен оценивать качество оформления технологической документации;

ОПК-8. Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности

Индикаторами достижения компетенции ОПК-8 являются:

ОПК-8.1. Использует основные этапы изготовления изделий легкой промышленности; основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности;

ОПК-8.2. Анализирует процесс разработки моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий; перечисляет виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности; называет особенности и условия проведения испытаний;

ОПК-8.3. Применяет методику формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности;

ПКУВ-3 - Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает

Индикаторами достижения компетенции ПКУВ-3 являются:

ПК-3.1. Применяет методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации

ПК-3.2. Выбирает обоснованно выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводить на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса

ПК-3.3. Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.

ПКУВ-7 Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы.

Индикаторами достижения компетенции ПКУВ-7 являются:

ПК-7.1. Использует виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности;

ПК-7.2. Проектирует эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации

ПК-7.3. Применяет навыки формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; владеет опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

-характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов (ОПК-3);

- основные понятия, связанные с применением информационно-коммуникативных технологий; современные виды информационных технологий и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности (ОПК-4);

- теоретические основы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности; действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве (ОПК-5);

- виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации (ОПК-6);

- основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности, виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности (ОПК-8);

- методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации (ПКУВ-3);

- методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности(ПКУВ-7);

уметь:

- проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий и использовать основные знания для идентификации и научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для проектируемых изделий с учетом их конструктивно-технологических и экономических параметров(ОПК-3);

- применять профессиональные знания при решении задач производства изделий легкой промышленности для вычисления параметров проектирования изделий с применением современных информационных технологий и прикладных программных средств (ОПК-4);

- принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

- заполнять различные документы на процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать правильность оформления технологической документации (ОПК-6);

- анализировать процесс разработки моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий (ОПК-8);

- выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции, проводить анализ и оценку функциональной организации производственного процесса (ПКУВ-3);

- проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации (ПКУВ-7);

владеть:

-навыками измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия (ОПК-3);

- способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности (ОПК-4);

- способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

- способностью оценивать качество оформления технологической документации (ОПК-6);

- методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности (ОПК-8);

- навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования

затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования (ПКУВ-3);

- навыками формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ (ПКУВ-7).

4. Объем дисциплины и виды учебной работы. Общая трудоемкость дисциплины.

4.1. Объем дисциплины и виды учебной работы по очной форме обучения.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 13 зачетных единиц (468 часов)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры		
		4	5	6
Контактные часы (всего)	240,55/6,68	68,35/1,89	68,35/1,89	103,85/2,89
В том числе:				
Лекции (Л)	115	34	34	51
Практические занятия (ПЗ)				
Семинары (С)				
Лабораторные работы (ЛР)	115	34	34	51
Контактная работа в период аттестации (КРАТ)	1,05	0,35	0,35	0,35
Самостоятельная работа под руководством преподавателя (СРП)	1,5			1,5
Самостоятельная работа (СР) (всего)	120,5	40	40	40,5
В том числе:				
Расчетно-графические работы				
Доклад	74,5	27	27	20,5
<i>Другие виды СР (если предусматриваются, приводится перечень видов СР)</i>				
1. Составление плана-конспекта	26	13	13	-
2. Проведение мониторинга, подбор и анализ статистических данных				
Курсовой проект (работа)				20
Контроль (всего)	106,95	35,65	35,65	35,65
Форма промежуточной аттестации: (зачет, экзамен)		экзамен	экзамен	экзамен
Общая трудоемкость (часы/ з.е.)	468/13	144/4	144/4	180/5

4.2. Объем дисциплины и виды учебной работы по заочной форме обучения.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 13 зачетных единиц (468 часов)

Вид учебной работы	Всего часов	Семестры		
		5	6	7
Контактные часы (всего)	53,55/1,49	18,35/0,51	18,35/0,51	16,85/0,47
В том числе:				
Лекции (Л)	22	8	8	6
Практические занятия (ПЗ)				
Семинары (С)				
Лабораторные работы (ЛР)	28	10	10	8

Контактная работа в период аттестации (КРАТ)	1,35	0,35	0,35	0,65
Самостоятельная работа под руководством преподавателя (СРП)				2,2
Самостоятельная работа (СР) (всего)	388,5	117	117	154,5
В том числе:				
Расчетно-графические работы				
Реферат	72	18	18	36
Другие виды СР (если предусматриваются, приводится перечень видов СР) 1. Составление плана-конспекта 2. Проведение мониторинга, подбор и анализ статистических данных		99	99	98,5
Курсовой проект (работа)				20
Контроль (всего)	21,05	8,65	8,65	8,65
Форма промежуточной аттестации: (зачет, экзамен)		экзамен	экзамен	экзамен
Общая трудоемкость (часы/ з.е.)	468/13	144/4	144/4	180/5

5. Структура и содержание учебной и воспитательной деятельности при реализации дисциплины

5.1. Структура дисциплины для очной формы обучения

№ п/п	Раздел дисциплины	Неделя семестра	Виды учебной и воспитательной работы, включая самостоятельную работу и трудоемкость (в часах)						Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра) Форма промежуточной аттестации (по семестрам)
			Л	ЛР	КРАТ	СРП	Контроль	СР	
4 семестр									
1.	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности								
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	1-2	2	-					Блиц опрос
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	3-5	4	4				2	Обсуждение докладов
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	6-7	4	6				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
2.	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий								
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	8-10	6	6				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	11-12	4	4				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ

									работ
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	13-14	4	4				14	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
3.	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий								
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	15-16	6	6				6	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	17	4	4				6	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Промежуточная аттестация								экзамен в устной форме
			34	34	0,35		8,65	40	
5 семестр									
4.	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка		-	-					
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	1-2	4	4				2	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	3-5	4	6				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 4.2. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	6-7							Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
5	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий. Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий		6	6				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.2. Начальная обработка деталей верхней одежды	8-10	4	4					Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	11-12	4	4				4	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	13-14	4	4				14	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ

	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	15-16	6	6				6	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Промежуточная аттестация	17	4	4				6	Экзамен в устной форме
	Итого 5 семестр		34	34	0,35		8,65	40	
6 семестр									
	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	1-2	6	8				20	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	3-5	6	8				20	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	6-7	6	5				20	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия		6	6				20	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	8-10	6	6				20	Конспектирование, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	11-12	6	6				20	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	13-14	8	6				14,5	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	15-16	7	6				-	Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
6	Курсовой проект (работа)	17						20	
	Промежуточная аттестация								Экзамен в устной форме, курсовая работа
			51	51	0,65	2,2	35,65	154,5	
	ИТОГО		115	115	1,05	2,2	106,95	120,5	

5.2. Структура дисциплины для заочной формы обучения

№ п/п	Раздел дисциплины	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоемкость (в часах)					
		Л	ЛР	КРАТ	СРП	Контроль	СР
5 семестр							
	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности						
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	1					20
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	1	2				20
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	2	2				20
	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий						
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	1	2				17
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	1	2				10
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	1	2				10
	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий						
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	1					10
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий						10
	Промежуточная аттестация						экзамен в устной форме
	ИТОГО	8/0,22	10/0,17	0,35		8,65	117/3,25
6 семестр							
	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка						
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	2	2				20
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	2	2				20
	Тема 4.2. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	2	2				20
	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.						
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	2	2				20
	Тема 5.2. Начальная обработка деталей верхней одежды						20
	Тема 5.3. Технологический процесс						10

	обработки и сборки карманов						
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов		2				
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия						7
	Промежуточная аттестация			0,35		8,65	Экзамен в устной форме
	ИТОГО	8/0,22	10/0,17	0,35		8,65	117/3,25
7 семестр							
	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	-	2				20
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	2	-				20
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	-	2				20
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	2	-				20
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	-	2				20
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	2	-				20
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	-	2				10
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	-	-				4,5
	Курсовой проект (работа)						20
	Промежуточная аттестация Экзамен в устной форме, курсовая работа						
	ИТОГО	6/0,17	8/0,22	0,65	2,2	8,65	154,5/4,29

5.3. Содержание разделов дисциплины «Технология изделий легкой промышленности», образовательные технологии Лекционный курс

№ п/п	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы / зач. ед.)		Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО				
		3	4				
1	2	3	4	5	6	7	8
Семестр 4 ОФО/6 ЗФО							
Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности							
1	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	2/0,055	1/0,028	Место и роль легкой промышленности в экономике РФ, оценка состояния и тенденций ее развития.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	<p>Знать: классические и инновационные технологии в проектировании и изготовлении швейных, трикотажных изделий; особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности; приемы работы на технологическом оборудовании, инструменты; приспособления и оснастку, применяемых при изготовлении швейных изделий.</p> <p>Уметь: создавать, осваивать и использовать инновационные технологии при изготовлении швейных и трикотажных изделий ; анализировать особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности в соответствии с профилем подготовки;</p> <p>Владеть: способностями рассказывать об особенностях известных классических технологий; объясняет их отличие от инновационных технологий; умением разрабатывать план внедрения</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						технологий и приводить аргументы в пользу выбора того или иного метода	
2	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	4/0,11	1/0,028	Ассортимент одежды. Классификация одежды по группам и видам. Требования к одежде. Нормативно – техническая документация	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: классические и инновационные технологии в проектировании и изготовлении швейных, трикотажных изделий; особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности; приемы работы на технологическом оборудовании, инструменты; приспособления и оснастку, применяемых при изготовлении швейных изделий. Уметь: создавать, осваивать и использовать инновационные технологии при изготовлении швейных и трикотажных изделий ; анализировать особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности в соответствии с профилем подготовки; Владеть: способностями рассказывать об особенностях известных классических технологий; объясняет их отличие от инновационных технологий; умением разрабатывать план внедрения технологий и приводить аргументы в пользу выбора того или иного метода	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
3	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	4/0,11	2/0,055	Факторы, определяющие конструкцию одежды. Плечевая и поясная одежда. Характеристика деталей одежды в разрезе следующих групп - определяющих объемно-пространственную форму изделия – части переда, спинки, рукава, передние и задние части брюк, полотнища юбок;	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве, характеристику деталей одежды. Уметь: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий,	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

				-не определяющих объемно-пространственную форму изделия.		идентифицировать детали плечевой и поясной одежды. Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности	
Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий							
4	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	6/0,17	1/0,028	Общие понятия о проектировании швейных изделий. Стадии проектирования одежды. Составление описания художественно-конструктивного решения проектируемой модели по разработанному эскизу. Требования, предъявляемые к одежде на стадии проектирования Методы построения разверток объемных поверхностей деталей одежды. Современные методы проектирования швейных изделий.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности, методы и особенности проектирования швейных изделий. Уметь: принимать технические решения при проектировании швейных изделий, анализировать процесс разработки моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности. Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при проектировании изделий легкой промышленности, методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						испытания изделий легкой промышленности.	
5	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	4/0,11	1/0,028	Цели и задачи подготовительно-раскройного производства. Подготовка материалов к изготовлению деталей кроя, изготовление деталей кроя, выполнение обмеловок и раскрой полотен из материала с текстильными пороками и из концевых остатков, подготовка кроя к обработке в швейных цехах. Особенности работы подразделений раскройного цеха. Автоматизация технологических процессов подготовительно-раскройного производства.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технологический процесс швейного производства, основы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий принимать технические решения при осуществлении технологического процесса подготовительно-раскройного производства, оценивать риск его реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии. Владеть: навыками измерения параметров материалов, способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологического процесса подготовительно-раскройного производства.	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
6	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	4/0,11	/0,028	Цели и задачи швейного производства. Этапы технологического процесса изготовления швейных изделий. Понятие потока. Расчет потока.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технологический процесс швейного производства, основы	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

					ПКУВ-3 ПКУВ-7	<p>обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий принимать технические решения при осуществлении технологического процесса подготовительно-раскройного производства, оценивать риск его реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии.</p> <p>Владеть: навыками измерения параметров материалов, способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологического процесса подготовительно-раскройного производства, методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности</p>		
Раздел 3. Контроль качества швейных изделий								
7	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления	6/0,17	1/0,028	Изучение требований нормативных документов, регламентирующих требования к качеству различных материалов, применяемых для изготовления швейных изделий. Методики оценки качества тканей, кожи, трикотажных полотен, меха и	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.	

	швейных изделий			Т.д.		<p>процессов, действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве, нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности, виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности</p> <p>Уметь: анализировать процесс разработки моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий.</p> <p>Владеть: методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности.</p>	
8	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	4/0,11	-	Изучение требований нормативных документов, регламентирующих требования к качеству швейных изделий. Органолептический и измерительный методы контроля.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве, нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности, виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности</p> <p>Уметь: анализировать процесс разработки моделей изделий легкой</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий. Владеть: методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности.	
	Итого семестр	⁴ 34/0,94	8/0,22				
5 семестр							
Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно тепловая обработка							
9	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	6/0,17	2/0,055	Соединительные и краевые швы. Характеристика, разновидности, применение соединительных и краевых швов. Выполнение рисунков в разрезе швов данных групп. Отделочные швы. Характеристика, применение, выполнение отделочных швов. Графическое изображение швов данной группы.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: -характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов. Уметь: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий Владеть: навыками использования методов соединения материалов, применяемых при изготовлении швейных изделий.	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
10	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	6/0,17	2/0,055	Применение клеевых материалов. Методы обработки деталей одежды с помощью клея. Сборка деталей клеевым методом на аппаратах. Вопросы для самостоятельного изучения (2 ч). Дублирование деталей одежды. Сварка термопластичных материалов, сущность метода, разновидности сварки, виды сварных швов.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: -характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов. Уметь: проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						экономические показатели изделий Владеть: навыками использования методов соединения материалов, применяемых при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловой обработки.	
11	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	6/0,17	2/0,055	Процесс выполнения влажно – тепловой обработки изделия. Способы ВТО. Оборудование ВТО. Направления совершенствования ВТО. Операции ВТО. Основные требования к ВТО.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, основы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности; действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве, способы ВТО. Уметь: работать с нормативными и правовыми документами швейного производства, соблюдать требования нормативных документов; Владеть: навыками подбора рациональных и современных подходов к проектированию швейной продукции, отдельных видов швейных предприятий; навыками рационального выбора и экономичного использования различных производственных ресурсов.	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий							
12	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	6/0,17	2/0,055	Понятие метода обработки. Экономическая оценка методов обработки. Технологическая документация на процессы изготовления швейных изделий.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
13	Тема 5.2. Начальная обработка деталей верхней одежды	2/0,06	2/0,055	Подготовка кроя к пошиву. ВТО деталей верха. Обработка выточек, рельефов, подрезов, кокеток, шлиц. Обработка бортовой прокладки, обработка срезов. Обработка мелких деталей. Формование деталей.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

					изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.		
14	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	2/0,06		. Обработка прорезных карманов. Разновидности карманов. Обработка прорезных карманов с обтачками, клапаном, листочкой. Обработка непрорезных карманов. Особенности обработки непрорезных карманов. Обработка непрорезных карманов с листочками, с клапанами, без листочек и клапанов. Обработка накладных карманов. Обработка и соединение с изделием накладных карманов накладным швом, стачным швом, настрочным	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

				<p>швом. Обработка накладных карманов с фигурной линией входа. Обработка накладных карманов с прорезным входом. Обработка внутренних карманов. Обработка внутренних карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с обтачками из основной ткани; обработка внутренних карманов в женских пальто; обработка внутренних карманов на выступах подбортов. Совершенствование процессов обработки карманов. Обработка прорезных карманов обтачным швом вконт. Обработка непрорезных карманов с фигурной линией входа. Особенности обработки накладных карманов с прорезным входом. Обработка внутренних карманов на подкладке, выстеганной вместе с утепляющей прокладкой. Обработка и соединение отделочных клапанов.</p>		<p>изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
15	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	2/0,06	<p>Обмелка и обрезка края борта. Повторная ВТО полочек. Прокладывание кромки по краю борта. Закрепление шва обтачивания борта. Обработка борта в «чистый край» и с отделочной строчкой. Обработка петель обтачных и из вытачного шнура. Обработка края борта в изделиях с цельновыкроенными подбортами и внутренней застежкой.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства</p>	<p>Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.</p>	

						изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.	
16	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	4/0,11		Обработка боковых срезов. Обработка низа в изделиях с отлетной и притачанной по низу подкладкой. Обработка плечевых срезов.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
	ИТОГО	34/0,94	10/0,17				
Семестр 6							
17	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	6/0,17	2/0,055	Разновидности воротников. Стадии обработки воротников. Обработка нижнего воротника. Обработка верхнего воротника. Соединение верхнего воротника с нижним. Соединение нижнего воротника с изделием стачным швом. Соединение нижнего воротника с изделием накладным швом. Соединение готового воротника с изделием. Обработка и соединение с изделием съемного воротника.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
18	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	6/0,17	2/0,055	<p>Соединение швов рукава , обработка рукава и соединение его с подкладой. Соединение рукава с изделием.</p> <p>Соединение подклады рукава с изделием.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
19	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	6/0,17	2/0,055	ВТО изделия перед соединением их с утепляющей прокладкой. Соединение утепляющей прокладки с верхом.	ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
20	<p>Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия</p>	6/0,17		<p>Способы соединения подкладки с верхом. Обработка подкладки. Обработка вешалки, полодержателя. Соединение с изделиями отлетней и неотлетней подкладки. Особенности соединения подкладки с верхом в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	<p>Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.</p>

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
21	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	6/0,17		<p>Последовательность обработки плечевых изделий.</p> <p>Последовательность обработки мужских брюк. Последовательность сборки изделий платьевой группы.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
22	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	6/0,17	2/0,055	<p>Начальная обработка передних и задних половинок брюк. Обработка подкладки и соединение ее с брюками. Соединение боковых и шаговых срезов. Особенности обработки прорезных карманов. Обработка карманов в швах передних половинок брюк, в боковых швах брюк.</p> <p>Обработка застежки брюк на петли и пуговицы. Обработка застежки брюк тесьмой – молнией.</p> <p>Обработка верхнего края брюк отрезным поясом: прокладкой, окантованной подкладкой, корсажной тесьмой. Обработка верхних краев поясом, цельновыкроенных с половинками брюк.</p> <p>Обработка низа брюк без манжет; с манжетами: двойными, полоторными. Особенности обработки женских брюк.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p> <p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

						<p>безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности, навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
23	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	8/0,22	-	<p>Разновидности юбок. Конструктивные особенности юбок. Обработка застежек юбки: на крючки и петли, на тесьму – молния, на петли и пуговицы. Обработка верхнего края юбки притачным поясом; поясом цельновыкроенным с изделием. Обработка низа юбки.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8 ПКУВ-3 ПКУВ-7</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации.</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.
24	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и	7/0,19	-	<p>Дальнейшее оснащение предприятий современными быстроходными машинами. Оснащение предприятий оборудованием для ВТО изделий.</p>	<p>ОПК-3 ОПК-4 ОПК-5 ОПК-6 ОПК-8</p>	<p>Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и</p>	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала.

	сборки деталей и узлов изделия			Внедрение для ВТО изделий деталей клеевого метода. Разработка и внедрение новой технологии изготовления отдельных деталей. Понятие качества. Методы контроля качества. Виды контроля качества швейных изделий.	ПКУВ-3 ПКУВ-7	безопасные технические средства и технологии	
	ИТОГО	51/1,42	8/0,22				
	Всего	115/3,19	22/0,61				

5.4. Практические и семинарские занятия, их наименование, содержание и объем в часах

Практические и семинарские занятия учебным планом не предусмотрены

5.5. Лабораторные занятия, их наименование и объем в часах

5.5.1 Лабораторные занятия, их наименование и объем в часах для очной формы обучения

№ п/п	№ раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Объем в часах / трудоемкость в з.е.
1	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности		
2	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	-	-
3	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	Анализ требований нормативной документации к качеству швейных изделий	6/0,17
4	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	Изучение конструкции технологических узлов основных деталей одежды	6/0,17
5	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий		
6	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	Изучение основных этапов проектирования швейных изделий	6/0,17
7	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	Изучение технологического процесса подготовительно-раскройного производства	4/0,11
8	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	Изучение технологического процесса швейного производства	4/0,11
9	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий		
10	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	Оценка качества текстильных материалов для изготовления швейных изделий	4/0,11
11	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	Оценка качества швейных изделий	4/0,11

	Итого		34/0,94
5 семестр			
1	Раздел 1. Основы технологии швейных изделий. Тема 1.2. Ниточные швы.	Строение соединительных, краевых и отделочных швов	4/0,11
2	Раздел 2. Процессы изготовления швейных изделий. 2.2. Начальная обработка деталей верхней одежды	Технологические процессы начальной обработки деталей	4/0,11
3	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки прорезных карманов	4/0,11
4	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки непрорезных карманов.	4/0,11
5	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки накладных карманов.	4/0,11
6	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки внутренних карманов.	4/0,11
7	Тема 2.4. Обработка борта.	Технологические процессы обработки и сборки бортов.	8/0,22
8	Раздел 2. Процессы изготовления швейных изделий. Тема 2.6. Обработка воротников и соединение их с изделием	Технологические процессы обработки воротников и соединение их с изделием	2/0,06
	Итого 5 семестр:		34/0,94
6 семестр			
1	Тема 2.7. Обработка рукавов и соединение их с изделием	Технологические процессы обработки рукавов со шлицами, манжетами	10/0,28
2	Тема 2.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	Технологические процессы обработки подкладки и соединение ее с изделием	10/0,28
3	Тема 2.10. Общая схема сборки изделия	Технологические процессы сборки изделия	10/0,28
4	Тема 2.11. Обработка брюк.	Технологические процессы обработки брюк	10/0,28
6	Тема 2.15. Обработка	Технологические процессы обработки	11/0,28

	платьев и мужских сорочек.	платьев и мужских сорочек	
	Итого 6 семестр:		51/1,41
	Всего		115/3,19

5.5.2. Лабораторные занятия, их наименование и объем в часах для заочной формы обучения

№ п/п	№ раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Объем в часах / трудоемкость в з.е.
	5 семестр		
1	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности	-	-
2	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	-	-
3	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	Анализ требований нормативной документации к качеству швейных изделий	2/0,055
4	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	Изучение конструкции технологических узлов основных деталей одежды	2/0,055
5	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий		
6	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	Изучение основных этапов проектирования швейных изделий	2/0,055
7	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	Изучение технологического процесса подготовительно-раскройного производства	-
8	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	Изучение технологического процесса швейного производства	-
9	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий		
10	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для	Оценка качества текстильных материалов для изготовления швейных изделий	2/0,055

	изготовления швейных изделий		
11	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	Оценка качества швейных изделий	2/0,055
	Итого		10/0,17
6 семестр			
1	Раздел 1. Основы технологии швейных изделий. Тема 1.2. Ниточные швы.	Строение соединительных, краевых и отделочных швов	2/0,055
2	Раздел 2. Процессы изготовления швейных изделий. 2.2. Начальная обработка деталей верхней одежды	Технологические процессы начальной обработки деталей	2/0,055
3	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки прорезных карманов	2/0,055
4	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки непрорезных карманов.	-
5	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки накладных карманов.	2/0,055
6	Тема 2.3. Обработка карманов.	Технологические процессы обработки внутренних карманов.	-
7	Тема 2.4. Обработка борта.	Технологические процессы обработки и сборки бортов.	2/0,055
8	Раздел 2. Процессы изготовления швейных изделий. Тема 2.6. Обработка воротников и соединение их с изделием	Технологические процессы обработки воротников и соединение их с изделием	-
	Итого 6 семестр:		10/0,17
7 семестр			
1	Тема 2.7. Обработка рукавов и соединение их с изделием	Технологические процессы обработки рукавов со шлицами, манжетами	2/0,055
2	Тема 2.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	Технологические процессы обработки подкладки и соединение ее с изделием	-

3	Тема 2.10. Общая схема сборки изделия	Технологические процессы сборки изделия	2/0,055
4	Тема 2.11. Обработка брюк.	Технологические процессы обработки брюк	2/0,055
6	Тема 2.15. Обработка платьев и мужских сорочек.	Технологические процессы обработки платьев и мужских сорочек	2/0,055
	Итого 7 семестр:		8/0,22
	Всего		28/0,78

5.6. Примерная тематика курсовых проектов (работ)

Разработка рациональной технологии изготовления женского платья

Разработка рациональной технологии изготовления женской блузы

Разработка рациональной технологии изготовления женской юбки

Разработка рациональной технологии изготовления жакета

Разработка рациональной технологии изготовления женского пальто

Разработка рациональной технологии изготовления брюк

Разработка рациональной технологии изготовления пиджака

Разработка рациональной технологии изготовления ведомственной одежды

Разработка рациональной технологии изготовления детской одежды

5.7. Самостоятельная работа бакалавров

Содержание и объем самостоятельной работы бакалавров

№ п/п	Разделы и темы рабочей программы самостоятельного изучения	Перечень домашних заданий и других вопросов для самостоятельного изучения	Сроки выполнения	Объем в часах/трудоемкость в з.е.		
				ОФО 4 сем	ОФО 5-6 сем	ЗФО 5-7 сем
1.	Требования, предъявляемые к одежде	Написание доклада	1-3 неделя	8		20
2.	Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	Написание плана-конспекта	4-7 неделя	8		20
3.	Проектирование швейных изделий	Написание доклада	8-12 неделя	8		20
4.	Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	Написание доклада	13-15 неделя	8		10
5.	Технологический процесс швейного производства	Написание доклада	16-17 неделя	8		10
	Итого 4/6			40/1,1		80/2,22
6.	Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	Написание плана-конспекта	1-3 неделя	8	5	28,5/0,3
7.	Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Написание доклада	4-7 неделя	8	5	40/1,11

8.	Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	Написание доклада	8-12 неделя	8	10	40/1,11
9.	Начальная обработка деталей верхней одежды	Написание плана-конспекта	13-15 неделя	6	10	40/1,11
10.	Технологический процесс обработки и сборки карманов	Написание плана-конспекта	16-17 неделя	6	10	40/1,11
11.	Технологический процесс обработки и сборки бортов	Написание плана-конспекта		2/0,06	10	40/1,11
12.	Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	Написание плана-конспекта		2/0,06		40/1,11
13.	Итого 5(7) семестр					
14.	Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	Написание доклада		1/0,027	10	40/1,11
15.	Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	Написание плана-конспекта		1/0,027	10,5	40/1,11
16.	Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	Написание плана-конспекта		1,5/0,042		40/1,11
17.	Курсовая работа (проект)				20/0,56	20/0,56
18.				40/1,1	80,5/2,2	388,5/10,8
	ИТОГО 6 (8)					

5.8. Календарный график воспитательной работы по дисциплине

Модуль 3. Учебно-исследовательская и научно-исследовательская деятельность

Дата, место проведения	Название мероприятия	Форма проведения мероприятия	Ответственный	Достижения обучающихся
Февраль 2022 г. МГТУ.	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала «Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе»	Групповая.	Лунина Л.В.	Сформированность ОПК-5

6. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю).

6.1. Методические указания (собственные разработки)

Методические указания к выполнению курсовой работы по дисциплине "Технология изделий легкой промышленности" по направлению подготовки 262000 "Технология изделий легкой промышленности" / Минобрнауки России, ФГБОУ ВПО Майкоп. гос. технол. ун-т, Экол. фак., Каф. естествознания ; [сост.: Г.С. Гончарова, Н.З. Кидакоева]. - Майкоп : Кучеренко В.О., 2013. - 18 с. - Прил.: с. 14-17. - Библиогр.: с. 18 (6 назв.)
<http://lib.mkgtu.ru:8002/libdata.php?id=2100000898&time=1579105072&sign=bae9378e6349afc7b5ea359d50989925>.

6.2. Литература для самостоятельной работы

1. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2017. - 128 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=590239>

2. Технология швейного производства: учебник / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М.: КДУ, 2007. - 416 с.

3. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 128 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/990409>

4. Махоткина Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования [Электронный ресурс]: учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - М.: ИНФРА-М, 2019. - 274 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/1010792>

5. Умняков, П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев; под общ. ред. П.Н. Умнякова. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2018. - 263 с.- ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <https://new.znanium.com/catalog/document?id=304296>

6. Махоткина Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования [Электронный ресурс]: учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - М.: ИНФРА-М, 2016. - 274 с. ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=555134>

7. Островская, А.В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Островская, А.Р. Гарифуллина, И.Ш. Абдуллин. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 252 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62314.html>

8. Азанова, А.А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 148 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62546.html>

9. Мендельсон, В.А. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 204 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62320.html>

10. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Электронный ресурс]: учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. - 163 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/63506.html>

11. Бодрякова, Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Н. Бодрякова, А.А. Старовойтова. - Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. - 165 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263.html>

12. Крюкова, Н.А. Технологические процессы в сервисе. Отделка одежды из различных материалов: учебное пособие / Н.А. Крюкова, Н.М. Конопальцева. - М.: ФОРУМ - Инфра-М, 2007. - 240 с.

7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

7.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Этапы формирования компетенции (согласно учебному плану)		Наименование дисциплин, формирующих компетенции в процессе освоения ОП
ОФО	ЗФО	
ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов		
4	4	Электротехника, основы электроники и автоматики
4.5.6	5.6.7	Технология изделий легкой промышленности
2	2	Ознакомительная практика
4	4	Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
ОПК-4 Способен использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности		
4	4	Информатика
2,3	4,5	Инженерная графика

4.5.6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
ОПК-5 Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии		
4	6	Безопасность жизнедеятельности
3.4	3,4	Механика
4.5.6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
7	8	Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности
7	9	Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности
6	6	Технологическая (проектно-технологическая) практика
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
ОПК-6 Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности		
4.5.6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
8	8	Метрология, стандартизация и сертификация
6	6	Технологическая (проектно-технологическая) практика
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
ОПК-8 Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности		
4.5,6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
8	8	Метрология, стандартизация и сертификация
6	6	Технологическая (проектно-технологическая) практика
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
ПКУВ-3 Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию		
4.5.6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
8	8	Автоматизация технологических процессов
7	7	Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
5,6	5,6	Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
4,5	4,5	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности
7	7	Химизация технологических процессов швейных предприятий
8	9	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
5	6	Использование растительных ресурсов в производстве текстильных материалов
6	8	Технология швейных изделий по индивидуальным заказам

ПКУВ-7 Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы

4.5.6	5,6,7	Технология изделий легкой промышленности
7	9	Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности
2	2	Прикладная антропология и биомеханика
5.6	5,6	Конструирование одежды
7	7	Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
8	8	Проектирование изделий в системе автоматизированного проектирования
4.5.6,7	4.5.6,7	Проектный практикум
1	1	Введение в специальность
1	1	Основы швейного производства
6	8	Организация деятельности на предприятиях сервиса
6	8	Технико-экономическое обоснование планирования деятельности швейных предприятий
8	9	Преддипломная практика для выполнения выпускной квалификационной работы
8	9	Подготовка к сдаче и сдача государственного экзамена
8	9	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы
6	8	Технология швейных изделий по индивидуальным заказам

7.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкалы оценивания

Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов					
Знать: -характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов;	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	<i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и другие.</i>
уметь: - проводить измерения параметров материалов, рассчитывать технико-экономические показатели изделий и использовать основные знания для идентификации и научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для проектируемых изделий с учетом их конструктивно-технологических и экономических параметров;	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
владеть: -навыками измерения параметров материалов, изделий и технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом технических возможностей предприятия	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	

ОПК-4 - Способен использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности

<p>Знать: - основные понятия, связанные с применением информационно-коммуникативных технологий; современные виды информационных технологий и прикладные программные средства при решении задач производства изделий легкой промышленности;</p>	<p>Фрагментарные знания</p>	<p>Неполные знания</p>	<p>Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания</p>	<p>Сформированные систематические знания</p>	<p><i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и</i></p>
<p>уметь: применять профессиональные знания при решении задач производства изделий легкой промышленности для вычисления параметров проектирования изделий с применением современных информационных технологий и прикладных программных средств</p>	<p>Частичные умения</p>	<p>Неполные умения</p>	<p>Умения полные, допускаются небольшие ошибки</p>	<p>Сформированные умения</p>	<p><i>другие.</i></p>
<p>владеть: - способностью использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач технологии изделий легкой промышленности</p>	<p>Частичное владение навыками</p>	<p>Несистематическое применение навыков</p>	<p>В систематическом применении навыков допускаются пробелы</p>	<p>Успешное и систематическое применение навыков</p>	

ОПК-5. Способен принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии

Знать: - теоретические основы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности; действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	<i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и другие.</i>
Уметь: - принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
владеть: - способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ОПК-8. Способен осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий, проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности					
Знать: - основные понятия и нормативно-техническую документацию для проведения стандартных испытаний изделий легкой промышленности, виды стандартных и сертификационных испытаний, определяющих эстетический и технический уровень изделий легкой промышленности	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	<i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и другие.</i>
уметь: - анализировать процесс разработки	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие	Сформированные умения	

моделей изделий легкой промышленности и осуществлять контроль поэтапного изготовления деталей и изделий			ошибки		
владеть: - методикой формирования мероприятий по осуществлению контроля поэтапного изготовления деталей и изделий, навыками проводить стандартные испытания изделий легкой промышленности	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-3 - Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает					
знать: - методы и особенности проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды нормативно-технической документации	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	<i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и другие.</i>
уметь: - выбирать параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности и применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции, проводить анализ и оценку функциональной организации производственного процесса	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	

<p>владеть: - навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования</p>	<p>Частичное владение навыками</p>	<p>Несистематическое применение навыков</p>	<p>В систематическом применении навыков допускаются пробелы</p>	<p>Успешное и систематическое применение навыков</p>	
<p>ПКУВ-7 Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы</p>					
<p>знать: - методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности</p>	<p>Фрагментарные знания</p>	<p>Неполные знания</p>	<p>Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания</p>	<p>Сформированные систематические знания</p>	<p><i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы, тестовые задания, темы докладов и другие.</i></p>
<p>уметь: - проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели</p>	<p>Частичные умения</p>	<p>Неполные умения</p>	<p>Умения полные, допускаются небольшие ошибки</p>	<p>Сформированные умения</p>	<p><i>контролирующие материалы по дисциплине, задания для контрольной работы,</i></p>

использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации					<i>тестовые задания, темы докладов и другие.</i>
владеть: - навыками формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	

7.3. Типовые контрольные задания и иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

7.3.1. Вопросы к экзамену для проведения промежуточной аттестации по дисциплине (4 семестр)

1. Ассортимент одежды. Классификация одежды по группам и видам.
2. Требования к одежде. Нормативно – техническая документация.
3. Факторы, определяющие конструкцию одежды.
4. Плечевая и поясная одежда.
5. Характеристика деталей одежды в разрезе следующих групп - -определяющих объемно-пространственную форму изделия – части переда, спинки, рукава, передние и задние части брюк, полотнища юбок; -не определяющих объемно-пространственную форму изделия.
6. Общие понятия о проектировании швейных изделий.
7. Стадии проектирования одежды.
8. Составление описания художественно-конструктивного решения проектируемой модели по разработанному эскизу.
9. Требования, предъявляемые к одежде на стадии проектирования.
10. Методы построения разверток объемных поверхностей деталей одежды.
11. Современные методы проектирования швейных изделий.
12. Цели и задачи подготовительно-раскройного производства.
13. Подготовка материалов к изготовлению деталей кроя, изготовление деталей кроя, выполнение обмеловок и раскрой полотен из материала с текстильными пороками и из концевых остатков, подготовка кроя к обработке в швейных цехах.
14. Особенности работы подразделений раскройного цеха.
15. Автоматизация технологических процессов подготовительно-раскройного производства.
16. Цели и задачи швейного производства.
17. Этапы технологического процесса изготовления швейных изделий.
18. Понятие потока. Расчет потока.
19. Нормативные документы, регламентирующие требования к качеству различных материалов, применяемых для изготовления швейных изделий.
20. Методики оценки качества тканей.
21. Методики оценки качества кожи.
22. Методики оценки качества трикотажных полотен.
23. Методики оценки качества натурального и искусственного меха.
24. Нормативные документы, регламентирующие требования к качеству швейных изделий.
25. Органолептический и измерительный методы контроля швейных изделий.

7.3.2. Вопросы к экзамену для проведения промежуточной аттестации по дисциплине (5 семестр)

1. Обработка вытачек, рельефов, подрезов, кокеток для верхней одежды пальтово - костюмного ассортимента
2. Обработка шлиц, спинки мужских пальто, пиджаков.
3. Разновидности карманов. Обработка прорезных карманов с клапаном, листочкой.
4. Обработка непрорезных карманов:- с клапаном;- листочкой;- без листочек;- с фигурной прорезью.
5. Обработка накладных карманов.

6. Обработка внутренних карманов: - в женских пальто; - на выступах подбортов; - с обтачками из ткани верха; - с листочкой из подкладочной ткани; - с листочкой из ткани верха;

7. Обмелка и обрезка края борта. Соединение полочек с бортовой прокладкой.

8. Выстегивание лацканов. Повторная ВТО полочек.

9. Обработка петель обтачных и из вытачного шнура.

10. Прокладывание кромки. Закрепление шва обтачивания борта.

11. Обработка бортов в изделиях с цельновыкроенными подбортами.

12. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой.

13. Обработка боковых срезов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента

14. Обработка низа в изделиях с отлетной и притачной по низу подкладкой.

15. Обработка плечевых срезов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.

16. Разновидности воротников. Обработка нижнего воротника, верхнего воротника.

17. Соединение верхнего воротника с нижним. Соединение нижнего воротника с изделием - стачным швом; - накладным швом.

18. Обработка и соединение с изделием съемного воротника пальтово-костюмного ассортимента.

19. Разновидности покроев и фасонов рукавов.

20. Стадии обработки рукавов. Обработка низа рукавов - с обтачной линией низа; - с фигурной линией низа; - со шлицами – вытачной; - отлетной ; - открытой; - с манжетами – притачными; - отложными; - отворотами.

21. Обработка подкладки втачных рукавов и соединение ее с утепляющей прокладкой.

22. Соединение втачных рукавов с подкладкой.

23. Соединение втачных рукавов с проймами.

24. Обработка пройм в изделиях с втачными рукавами.

25. Особенности обработки и соединения с изделием рукавов покроя реглан.

26. Особенности обработки цельновыкроенных рукавов.

27. ВТО изделий перед соединением их с утепляющей прокладкой.

28. Соединение утепляющей прокладки с верхом.

29. Соединение верхних плечевых накладок, подокатников.

30. Способы соединения подкладки с верхом.

31. Обработка подкладки, вешалки, полодержателя.

32. Соединение с изделием отлетной и неотлетной подкладки.

33. Особенности соединения подкладки с верхом в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа.

7.3.3. Вопросы к экзамену для проведения промежуточной аттестации по дисциплине (6 семестр)

1. Последовательность сборки изделий платьевой группы.

2. Последовательность обработки плечевых изделий.

3. Последовательность обработки мужских брюк.

4. Начальная обработка передних и задних половинок брюк.

5. Обработка подкладки и соединение ее с брюками.

6. Соединение боковых и шаговых срезов, средних срезов брюк.

7. Особенности обработки прорезных карманов.

8. Обработка карманов в боковых швах.

9. Обработка карманов в швах передних половинок брюк.

10. Обработка застежки брюк на петли и пуговицы.

11. Обработка застежки брюк тесьмой-молнией.

12. Обработка верхнего края брюк отрезным поясом - прикладом; - корсажной тесьмой; - поясом, цельновыкроенным с подпоясом.
13. Обработка верхних краев брюк поясом - цельновыкроенным с половинками брюк.
14. Разновидности юбок. Конструктивные особенности юбок.
15. Обработка застежки юбки: - на крючки и петли; - на тесьму - молния; - на пуговицы.
16. Обработка верхнего края юбки притачным поясом; - поясом, цельновыкроенным с изделием.
17. Обработка низа юбки.
18. Обметывание петель в одежде различных видов.
19. Чистка изделий.
20. Окончательная ВТО.
21. Пришивание пуговиц.
22. Начальная обработка деталей платья и мужских сорочек.
23. Обработка карманов платьев и мужских сорочек.
24. Обработка застежек платьев и мужских сорочек.
25. Обработка воротников платьев и мужских сорочек.
26. Соединение основных деталей платьев и мужских сорочек.
27. Обработка низа рукавов платьев и мужских сорочек.

7.3.4. Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля

1. Современное состояние швейной промышленности.
 2. Содержание операции «проверка кроя».
 3. Какой шов прочнее? Стачной или расстрочной? Ответ обосновать.
- Выполнить рисунок данных швов.
4. Перечислите детали пиджака, подвергаемые декатированию.
 5. Выполните один из вариантов обработки вытачки. Дайте рекомендации по его применению.
 6. Требования к одежде.
 7. Содержание операции «разметка деталей».
 8. Какой из настрочных швов предпочтительнее при обработке рельефов пальто? Ответ обоснуйте. Выполните рисунок данных швов в разрезе.
 9. Укажите назначение прокладки шлицы.
 10. Выполните один из вариантов обработки кокетки. Дайте рекомендации по его применению.
 11. Требования к ВТО деталей швейных изделий.
 12. Перечислите технологические операции по обработке шлицы в среднем шве спинки.
 13. В чем отличие запошивочного широкого и узкого швов? Выполните данные швы в разрезе.
 14. Объясните операцию «отпарить изделие».
 15. Выполните рисунок в разрезе разрезной вытачки с дополнительной полоской ткани.
 16. Дублирование деталей. Ответ пояснить рисунками.
 17. В чем отличие обтачного шва в простую и сложную рамку? Ответ обоснуйте. Выполнить рисунок данных швов в разрезе.
 18. Как устранить распускаемость машинных строчек?
 19. Как обработать отделочный клапан? Описать обработку, выполнить рисунок в разрезе.
 20. Выполните один из вариантов обработки подреза. Дайте рекомендации по его применению.

21. Физико – механические свойства клеевых соединений.
22. В чем отличие окантовочного шва с одинарной и двойной полоской материала? Ответ обоснуйте, выполните рисунок данных швов в разрезе.
23. Особенности влажно – тепловой обработки ворсовых материалов.
24. Правила разметки вытачек.
25. Выполните обтачной шов в простую рамку.
26. Расчет прочности ниточных швов.
27. Какая разница в выполнении окантовочного шва полоской материала и тесьмой с помощью окантователя? Ответ обоснуйте. Выполните рисунок швов в разрезе.
28. Как обрабатывают срезы деталей. Перечислить, выполнить схемы обработки.
29. Объяснить сущность влажно – тепловой обработки изделия.
30. Выполнить обработку пояса с втачными концами.
31. Нормативно – техническая документация, применяемая при пошиве одежды.
32. В чем отличие окантовочных швов с открытым и закрытым срезом. Ответ обоснуйте, приведите рисунки данных швов в разрезе.
33. Как выполнить формование полочек, спинки, рукавов для пальто женского приталенного силуэта.
34. Объясните назначение технологической операции «приутюжить край борта».
35. Выполните шов вподшивку с открытым срезом с закреплением подгибки клеевой нитью.
36. Назначение и разновидности обработки шлицы.
37. В чем различие в выполнении шва в замок и запошивочного шва? Ответ обоснуйте, приведите рисунок данных швов в разрезе.
38. Перечислите швы, применяемые при обработке рельефов женского пальто.
39. Какие существуют способы сваривания. Какой из способов наиболее распространен, почему?
40. Выполните рисунок в разрезе обработки шлицы в мужском пиджаке. Дайте рекомендации по его применению.
41. Сборка деталей клеевым методом на аппаратах.
42. В чем отличия в обработке накладных и настрочных швов? Ответ обоснуйте, выполните рисунок швов в разрезе.
43. Физико – механические свойства клеевых соединений.
44. Объясните назначение операции «оттянуть отлет воротника».
45. Выполните рисунок шва, применяемого при обработке шлицы пиджака.
46. Придание деталям одежды физико – механических свойств.
47. В чем различие в выполнении швов вподшивку с окантовочным срезом и притачной подкладкой? Ответ обоснуйте, выполните рисунок швов в разрезе.
48. Укажите шов, применяемый при обработке низа женского пальто.
49. Объясните понятие – регулярное точечное покрытие.
50. Выполнить настрочной шов с одним закрытым срезом.
51. Укажите шов, применяемый при обработке низа изделия в мужско пальто.
52. Выполнить рисунок в разрезе клеевых швов. Дать их название.
53. Как классифицируют методы обработки? Какой группе методов обработки отдают предпочтение, почему?
54. Перечислите виды клеевых материалов, применяемых в одежде.
55. Выполните накладной шов с закрытым срезом. Где он применяется?
56. Назначение и разновидности клеевых материалов.
57. Как выполнить экономическую оценку методов обработки?
58. Процесс выполнения влажно – тепловой обработки деталей?
59. Обработка пояса с завязывающимися концами. Опишите обработку.

60. Выполните шов встык любым способом.

7.3.5. Тестовые задания для проведения остаточного контроля знаний по дисциплине

1. Каким путем можно повысить эффективность обработки швейных изделий?
 - а) увеличение доли ручного труда;
 - б) увеличение количества машин полуавтоматического действия;
 - в) максимальным использованием автоматов.

2. Какие методы обработки швейных изделий дадут наиболее высокое качество изготовления?
 - а) выполненные на машинах автоматического и полуавтоматического действия;
 - б) выполненные вручную;
 - в) выполненные способом сваривания.

3. Какие способы соединения деталей наиболее распространены в одежде?
 - а) сварные;
 - б) клеевые;
 - в) ниточные.

4. Какие виды клеевых материалов наилучшим образом способствуют формированию деталей?
 - а) клеевые прокладочные материалы на нетканой основе;
 - б) клеевые прокладочные материалы на тканой основе;
 - в) клеевые трикотажные полотна.

5. Какие виды швов можно использовать при обработке края борта в женском пальто?
 - а) шов вподгибку с притачной подгибкой;
 - б) шов вподгибку с закрытым срезом ;
 - в) обтачной шов в рамку.

6. На каких материалах не производится дублирование деталей?
 - а) на прозрачных легких тканях;
 - б) на трикотажных полотнах;
 - в) на плотных жестких тканях.

7. Каким видом строчки рекомендуются выполнять стачивание крупных деталей из трикотажа?
 - а) стачивающей двухниточной строчкой челночного стежка;
 - б) стачивающей двухниточной строчкой цепного стежка;
 - в) стачивающей однониточной строчкой цепного стежка.

8. Какие способы формообразования дадут наилучший экономический результат?
 - а) формование за счет влажно – тепловой обработки;
 - б) формование на прессах с помощью специальных подушек;
 - в) конструктивные приемы формообразования.

9. Какая технологическая операция следует за операцией «притачать обтачки» на полуавтомате для обработки прорези кармана?
 - а) разутюжить шов притачивания обтачек;
 - б) разрезать вход в карман;

в) притачать подкладку кармана к нижней обтачке.

10. Какой вид подкладки используют при обработке женского пальто?

- а) неотлетной по низу изделия;
- б) отлетной по низу изделия;
- в) комбинированной по низу изделия.

7.3.6. Вопросы для проведения контроля остаточных знаний по дисциплине

1. Требования к одежде.
2. Нормативно – техническая документация.
3. Характеристика, классификация, выполнение рисунков в разрезе:
4. - соединительных;
5. - краевых;
6. - отделочных швов.
7. Методы обработки деталей одежды с помощью клея.
8. Сборка деталей клеевым методом на аппаратах.
9. Дублирование деталей.
10. Сварка термопластичных материалов.
11. Процесс выполнения влажно тепловой обработки (ВТО).
12. Обработка срезов деталей.
13. Классификация методов обработки.
14. Обработка вытачек, рельефов, подрезов, кокеток для верхней одежды
15. пальтово - костюмного ассортимента.
16. Обработка шлиц, спинки мужских пальто, пиджаков.
17. Разновидности карманов. Обработка прорезных карманов с клапаном, листочкой.
18. Обработка непрорезных карманов:
19. - с клапаном;
20. - с фигурной прорезью.
21. Обработка накладных карманов.
22. Обработка внутренних карманов
23. Обработка петель обтачных и из вытачного шнура.
24. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой.

25. Разновидности кроев и фасонов рукавов.
26. Обработка низа рукавов.
27. Соединение втачных рукавов с проймами.
28. Обработка пройм в изделиях с втачными рукавами.
29. Особенности обработки и соединения с изделием рукавов покроя реглан.
30. Особенности обработки цельновыкроенных рукавов.
31. ВТО изделий перед соединением их с утепляющей прокладкой.
32. Соединение утепляющей прокладки с верхом.
33. Соединение верхних плечевых накладок, подокатников.
34. Способы соединения подкладки с верхом.
35. Обработка подкладки, вешалки, полодержателя.
36. Соединение с изделием отлетной и неотлетной подкладки.
37. Последовательность сборки изделий платьевой группы.
38. Последовательность обработки плечевых изделий.
39. Последовательность обработки мужских брюк.
40. Начальная обработка передних и задних половинок брюк.

41. Обработка верхних краев брюк поясом, цельновыкроенным с половинками брюк.
42. Разновидности юбок.
43. Конструктивные особенности юбок.
44. Окончательная ВТО.

7.4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений и навыков, и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

7.4.1. Методические материалы при приеме экзамена

Экзамен по дисциплине (модулю) служит для оценки работы обучающегося в течение семестра (семестров) и призван выявить уровень, прочность и систематичность полученных им теоретических и практических знаний, приобретения навыков самостоятельной работы, развития творческого мышления, умение синтезировать полученные знания и применять их в решении профессиональных задач.

Шкала оценивания	Оценка	Критерии выставления оценки
100-процентная шкала	Неудовлетворительно	менее 50 % правильных ответов
	Удовлетворительно	50- 69 % правильных ответов
	Хорошо	70-84 % правильных ответов
	Отлично	85-100 % правильных ответов
Двухбалльная шкала	Незачтено	Не выполнено
	Зачтено	Выполнено
Четырехбалльная шкала	Неудовлетворительно	Обучающийся не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические работы.
	Удовлетворительно	Обучающийся усвоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.
	Хорошо	Обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми навыками при выполнении практических заданий.
	Отлично	Обучающийся глубоко и прочно усвоил весь программный материал, исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, тесно увязывает теорию с практикой. Обучающийся не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами, заданиями и другими видами применения знаний, показывает знания

		законодательного и нормативно-технического материалов, правильно обосновывает принятые решения, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения лабораторных работ, обнаруживает умение самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.
--	--	---

7.4.2 Методические материалы по оценке контрольной работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены

7.4.3 Методические материалы по оцениванию тестирования

Преподаватель может использовать тесты на бумажном носителе, Интернет-экзамен, Интернет-тренажеры. Время тестирования, обычно не менее 40 минут. Результаты тестирования проверяет преподаватель. Критерии оценивания теста и дидактические единицы, для которых составлены тестовые задания, сообщаются студенту обычно на первом занятии по дисциплине.

Оценивание ответов на тест определяется в соответствии с таблицей приведенной ниже:

Оценка (стандартная)	Оценка по итогам тестирования (тестовые нормы: % правильных ответов)
<i>«отлично»</i>	<i>85-100 %</i>
<i>«хорошо»</i>	<i>70-79%</i>
<i>«удовлетворительно»</i>	<i>50-69%</i>
<i>«неудовлетворительно»</i>	<i>менее 50%</i>

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

8.1 Основная литература

1. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2017. - 128 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=590239>

2. Технология швейного производства: учебник / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М.: КДУ, 2007. - 416 с.

8.2. Дополнительная литература

1. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса [Электронный ресурс]: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. - 128 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/990409>

2. Махоткина Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования [Электронный ресурс]: учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - М.: ИНФРА-М, 2019. - 274 с. - ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/1010792>
3. Умняков, П.Н. Технология швейных изделий. История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства [Электронный ресурс]: учебное пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев; под общ. ред. П.Н. Умнякова. - Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2018. - 263 с.- ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <https://new.znanium.com/catalog/document?id=304296>
4. Махоткина Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования [Электронный ресурс]: учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - М.: ИНФРА-М, 2016. - 274 с. ЭБС «Znanium.com» - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=555134>
5. Островская, А.В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.В. Островская, А.Р. Гарифуллина, И.Ш. Абдуллин. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 252 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62314.html>
6. Азанова, А.А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий [Электронный ресурс]: учебное пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 148 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62546.html>
7. Мендельсон, В.А. Технология швейных изделий [Электронный ресурс]: учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 204 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/62320.html>
8. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство [Электронный ресурс]: учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань: Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. - 163 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/63506.html>
9. Бодрякова, Л.Н. Технология изделий легкой промышленности [Электронный ресурс]: учебное пособие / Л.Н. Бодрякова, А.А. Старовойтова. - Омск: Омский государственный институт сервиса, 2013. - 165 с. - ЭБС «IPRbooks» - Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/18263.html>
10. Крюкова, Н.А. Технологические процессы в сервисе. Отделка одежды из различных материалов: учебное пособие / Н.А. Крюкова, Н.М. Конопальцева. - М.: ФОРУМ - Инфра-М, 2007. - 240 с.

8.3. Информационно-телекоммуникационные ресурсы сети «Интернет»

- Образовательный портал ФГБОУ ВО «МГТУ»[Электронный ресурс]: Режим доступа: <https://mkgtu.ru/>

- Официальный сайт Правительства Российской Федерации. [Электронный ресурс]: Режим доступа: <http://www.government.ru>
- Информационно-правовой портал «Гарант» [Электронный ресурс]: Режим доступа: <http://www.garant.ru/>
- Научная электронная библиотека www.eLIBRARY.RU – Режим доступа: <http://elibrary.ru/>
- Электронный каталог библиотеки – Режим доступа: <http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/fo12;>
- Единое окно доступа к образовательным ресурсам: Режим доступа: <http://window.edu.ru/>.
- демонстрационные материалы.

9.Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

9.1 Основные сведения об изучаемом курсе

Формы проведения занятий

Очная форма обучения: Лекции – 115 часов, лабораторные занятия – 115 часов.

Заочная форма обучения: Лекции – 22 часа, лабораторные занятия – 28 часов.

Формы контроля

Допуском к сдаче экзамена является выполнение всех предусмотренных учебным планом лабораторных работ, курсовой работы и их защита.

Промежуточный контроль – зачет, экзамен.

9.2 Порядок изучения дисциплины

Для бакалавров очной формы обучения

Учебный план дисциплины предусматривает проведение лекционных и лабораторных занятий. Материал разбит на разделы, каждый из которых включает лекционный материал, лабораторные работы и перечень тем предназначенных для самостоятельного изучения.

После каждого лекционного занятия обучающийся должен просмотреть законспектированный материал, с помощью учебной литературы, рекомендованных источников сети Интернет разобрать моменты, оставшиеся непонятными, ответить на контрольные вопросы, приводимые в конце каждой темы. В случае если на какие-то вопросы найти ответ не удалось, обучающийся должен обратиться на следующем занятии за разъяснениями к преподавателю.

Лабораторные работы предназначены для закрепления теоретического материала, получения практических навыков, формирования отдельных компетенций. Перед занятием обучающийся должен повторить относящийся к указанной преподавателем теме материал. Во время проведения лабораторного занятия обучающийся должен выполнить все необходимые расчеты, произвести требуемые измерения, провести их обработку и т.д. По итогам выполненной работы необходимо представить результаты преподавателю, ответить на контрольные вопросы, приводимые в методических указаниях к выполнению лабораторных работ.

Для полноценного освоения тем, вынесенных на самостоятельное изучение необходимо пользоваться литературой, имеющейся в библиотеке и рекомендованной преподавателем, доступными источниками электронной библиотечной системы и сети Интернет. В рабочей программе по дисциплине приводится перечень всех изучаемых тем, практических работ, а также основная, дополнительная литература, ссылки на источники из электронной библиотечной системы и сети Интернет. В случае если какие-то вопросы остаются неясными во время аудиторных занятий или консультаций необходимо обратиться к преподавателю.

Промежуточный контроль – зачет, экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

Для бакалавров заочной формы обучения

Аудиторные занятия состоят из лекций и лабораторных работ в период установочной и экзаменационной сессий.

В период установочной сессии обучающиеся знакомятся также с перечнем изучаемых тем, выполняемых лабораторных работ, контрольных вопросов, правилами выполнения заданий, расписанием консультаций.

В период между установочной и экзаменационной сессиями обучающийся знакомится с вынесенными на самостоятельное изучение темами. В случае возникновения вопросов, обучающийся может обратиться к преподавателю лично или по электронной почте. В экзаменационную сессию обучающийся представляет результаты выполнения лабораторных работ, отвечает на вопросы преподавателя по ним.

Промежуточный контроль – экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

9.3 Рекомендации по работе с рекомендуемой литературой

В рабочей программе содержится перечень всех изучаемых в рамках данного курса тем, лабораторных работ и рекомендованных при их изучении источников. Необходимо помнить, что в конспекте лекций содержится только минимально необходимый теоретический материал, при самостоятельном изучении тем, подготовке к лабораторным работам и промежуточному контролю необходимо пользоваться рекомендованной как основной и дополнительной литературой, так и источниками электронных библиотечных систем и сети Интернет.

Литература, рекомендуемая в качестве основной, наиболее полно отражает содержание данного курса, поэтому при подготовке необходимо преимущественно пользоваться ею, но отдельные из рассматриваемых вопросов лучше освещены в специальных источниках, которые приводятся в списке дополнительной литературы. Также туда отнесены источники, содержащие необходимый справочный материал, дающие ретроспективный обзор рассматриваемых тем, необходимые при подготовке докладов.

Промежуточный контроль – экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

9.4 Рекомендации по работе с тестовой системой

Промежуточное тестирование является одним из видов контроля знаний студентов, позволяющим преподавателю выставить оценку в ведомость учета успеваемости. Преподаватель имеет право проводить дополнительные мероприятия по выявлению достижений студента для обоснованного выставления оценки.

10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

10.1. Перечень необходимых информационных справочных систем:

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечным системам:

Электронная библиотечная система «IPRbooks» (<http://www.iprbookshop.ru>)

Электронная библиотечная система «ZNANIUM.COM» (<http://www.znanium.com>).

Для обучающихся обеспечен доступ (удаленный доступ) к следующим современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам:

1. Консультант Плюс – справочная правовая система (<http://consultant.ru>)
2. Web of Science (WoS) (<http://apps.webofknowledge.com>)
3. Научная электронная библиотека (НЭБ) (<http://www.elibrary.ru>)
4. Электронная Библиотека Диссертаций (<https://dvs.rsl.ru>)
5. КиберЛенинка (<http://cyberleninka.ru>)
6. Национальная электронная библиотека (<http://нэб.рф>)

11. Описание материально-технической базы необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Наименования специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
Специальные помещения		
<p>Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа: ауд. №309, адрес Первомайская, 191, 3 этаж</p> <p>Аудитория для практических занятий, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации: ауд. №301, 309,314 Первомайская, 191, 3 этаж</p> <p>Компьютерный класс: ауд. № 221, Первомайская, 191, 2 этаж</p>	<p>Переносное мультимедийное оборудование, доска, мебель для аудиторий, компьютерный класс на 15 посадочных мест, оснащенный компьютерами Pentium с выходом в Интернет</p>	<p>1. Операционная система «Windows», договор 0376100002715000045-0018439-01 от 19.06.2015; свободно распространяемое (бесплатное не требующее лицензирования) программное обеспечение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «VLCmediaplayer»; 2. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «K-litecodec»; 3. Офисный пакет «WPSoffice»; 4. Программа для работы с архивами «7zip»; 5. Программа для работы с документами формата .pdf «Adobereader»;
Помещения для самостоятельной работы		
<p>Учебные аудитории для самостоятельной работы: ауд. №301, 309,314 Первомайская, 191, 3 этаж.</p> <p>В качестве помещений для самостоятельной работы могут быть:</p> <p>компьютерный класс, читальный зал: ул.Первомайская,191, 2, 3 этаж.</p>	<p>Переносное мультимедийное оборудование, доска, мебель для аудиторий, компьютерный класс на 15 посадочных мест, оснащенный компьютерами Pentium с выходом в Интернет.</p> <p>Демонстрационные материалы: образцы текстильных материалов, швейных изделий.</p>	<p>1. Операционная система «Windows», договор 0376100002715000045-0018439-01 от 19.06.2015; свободно распространяемое (бесплатное не требующее лицензирования) программное обеспечение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «VLCmediaplayer»; 2. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «K-litecodec»; 3. Офисный пакет «WPSoffice»; 4. Программа для работы с

		архивами «7zip»; 5. Программа для работы с документами формата .pdf «Adobereader»;
--	--	---

12. Дополнения и изменения в рабочей программе на учебный год

На _____ / _____ учебный год

В рабочую программу Б1.О.20 Технология изделий легкой промышленности для направления

29.03.01 Технология изделий легкой промышленности вносятся следующие дополнения и изменения:

(код, наименование)

(перечисляются составляющие рабочей программы (Д,М,ПР.) и указываются вносимые в них изменения) (либо не вносятся):

Дополнения и изменения внес _____

Дополнения и изменения рассмотрены и одобрены на заседании кафедры

« _____ » _____ 20__ г

Заведующий кафедрой _____

