

## Аннотация

учебной дисциплины Б1.В. 08 Автоматизация технологических процессов

шифр, наименование дисциплины

направления подготовки бакалавров 29.03.02 Технология изделий легкой промышленности

шифр направление подготовки

**Цели изучения курса:** овладение обучающимися совокупности знаний по автоматизации технологических процессов и производств, по их управлению, имея в виду их дальнейшую производственно-технологическую организационно-управленческую, научно-исследовательскую проектную деятельность в области легкой промышленности.

**Задачи курса:** обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области автоматики и автоматизации технологическими процессами в легкой промышленности, овладеть основными методами теории управления и иметь представление об основах использования вычислительной техники.

### **Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы):**

Основные понятия и определения автоматики и автоматизации технологических процессов. Организационно-технические предпосылки автоматизации; Автоматический контроль, регулирование и управление технологического процесса швейного производства; Классификация и характеристика АСР. Структура регулирования по возмущению и отклонению. Статические и динамические свойства. Первичные измерительные приборы. Понятие об АСУ ТП. Структура АСУ ТП на промышленных предприятиях. Автоматизация процессов на различных этапах производства.

**Учебная дисциплина** Автоматизация технологических процессов входит в перечень дисциплин вариативной части ОП.

**В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:**

**ПК-10** Способностью эффективно и научно обоснованно использовать основные и вспомогательные материалы, оборудование, соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса

**ПК-14** Способностью проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы с использованием систем автоматизированного проектирования.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

#### **знать:**

-современное состояние, особенности функционирования отдельных видов информационных технологий их применения в швейном деле (ПК-10);

- основные системы автоматизированного проектирования швейных изделий (ПК-14);

#### **уметь:**

- работать с нормативными и правовыми документами швейного производства, соблюдать требования нормативных документов (ПК-10);

- выбирать систему автоматизированного проектирования швейных изделий (ПК-14);

**владеть:**

- навыками подбора рациональных и современных подходов к проектированию швейной продукции, отдельных видов швейных предприятий; навыками рационального выбора и экономичного использования различных производственных ресурсов (ПК-10);

- способностью проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы с использованием систем автоматизированного проектирования (ПК-14).

Дисциплина Автоматизация технологических процессов изучается посредством лекций, практических и самостоятельных занятий.

**Общая трудоемкость дисциплины** составляет 108 часов, 3 зачетные единицы.

**Вид промежуточной аттестации:** экзамен

Разработчик

  
\_\_\_\_\_

Чич С.К.

Зав. выпускающей кафедрой

  
\_\_\_\_\_

Бжецева Н.Р.

