

Аннотация

учебной дисциплины Б1. Б20 Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности

шифр, наименование дисциплины

направления подготовки бакалавров 29.03.02 Технология изделий легкой промышленности

шифр направление подготовки

Цели изучения курса: формирование у обучающихся системы знаний современных методов проектирования предприятий по изготовлению одежды на основе обобщения производственно-экономической деятельности, научно-технических достижений в области техники и организации швейного производства.

Задачи курса:

- знать сущность швейного производства;
- знать характеристику факторов, влияющих на организацию швейных предприятий;
- знать способы формирования ассортимента швейного производства;
- знать способы определения конкурентоспособности швейной продукции;
- знать особенности реконструкции и технического перевооружения швейных предприятий;
- уметь выполнять расчет производственной мощности;
- уметь выполнять предварительный расчет предприятия.
- иметь навыки выполнения расчетов производственных участков;
- иметь навыки выполнения планировочных решений предприятий различных типов.

Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы): Организация швейного производства на малых предприятиях; Проектирование организации швейного производства; Проектирование технологических процессов швейного производства; Проектирование процесса подготовки производства швейных изделий; Проектирование организации производственного процесса подготовки материалов к раскрою; Проектирование организации производственного процесса раскроя материалов; Проектирование склада готовой продукции; Проектирование подсобно-вспомогательных участков швейных предприятий; Проектирование производственных цехов при техническом перевооружении и реконструкции действующих предприятий.

Учебная дисциплина «Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности» входит в перечень дисциплин базовой части ОП.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

ОПК-4 Способность решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности;

ПК-5 Способность систематизировать и обобщать информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия;

ПК-11 Способность осуществлять проектирование производственного процесса изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- принципы и методы массовой информации и выбора жизненной профессиональной позиции, коммуникационные технологии и требования к информационной безопасности (ОПК-4);

- способы формирования и использования ресурсов предприятия (ПК-5);

- основы проектирования производственного процесса изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений (ПК-11);

уметь:

- использовать современные компьютерные технологии поиска и хранения информации и баз данных для решения поставленных задач профессиональной деятельности в области инновационных разработок (ОПК-4);

- систематизировать, обобщать информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия (ПК-5);

- осуществлять проектирование производственного процесса изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений (ПК-11);

владеть:

- методами критического анализа информации и обоснованию принятых идей и подходов к решению с учетом основных требований информационной безопасности (ОПК-4);

- готовностью применить информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия (ПК-5);

- готовностью применить производственный процесс изготовления изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений (ПК-11).

Дисциплина Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности изучается посредством лекций, практических и самостоятельных занятий и выполнением курсового проекта.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 часа, 4 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик

подпись

Чич С.К.

Зав. выпускающей кафедрой

подпись

Бжецева Н.Р.

