

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 13.09.2021 13:30:54
Уникальный программный ключ:
71183e1134ef9cfa69b206d480271b3c1a975e6f

Аннотация

рабочей программы учебной дисциплины

Б1.В.06 Автоматизация технологических процессов
направления подготовки бакалавров 29.03.01 Технология изделий легкой
промышленности

профиль подготовки "Технология швейных изделий"

Цели изучения дисциплины: овладение обучающимися совокупности знаний по автоматизации технологических процессов и производств, по их управлению, имея в виду их дальнейшую производственно-технологическую организационно-управленческую, научно-исследовательскую проектную деятельность в области легкой промышленности.

Задачи дисциплины: обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области автоматики и автоматизации технологическими процессами в легкой промышленности, овладеть основными методами теории управления и иметь представление об основах использования вычислительной техники.

Основные блоки и темы дисциплины: Основные понятия и определения автоматики и автоматизации технологических процессов. Организационно-технические предпосылки автоматизации; Автоматический контроль, регулирование и управление технологического процесса швейного производства; Классификация и характеристика АСР. Структура регулирования по возмущению и отклонению. Статические и динамические свойства. Первичные измерительные приборы. Понятие об АСУ ТП. Структура АСУ ТП на промышленных предприятиях. Автоматизация процессов на различных этапах производства.

Учебная дисциплина Автоматизация технологических процессов входит в перечень дисциплин вариативной части ОПОП.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

ПКУВ -03 Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье- полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию

ПКУВ -04 Использует информационные технологии и автоматизированные системы при проектировании технологических процессов производств изделий легкой промышленности

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- современное состояние, особенности функционирования отдельных видов информационных технологий их применения в швейном деле (ПКУВ-4);
- основные системы автоматизированного проектирования швейных изделий (ПКУВ-4);

уметь:

- работать с нормативными и правовыми документами швейного производства, соблюдать требования нормативных документов (ПКУВ -3);

- выбирать систему автоматизированного проектирования швейных изделий (ПКУВ-4);

владеть:

- навыками подбора рациональных и современных подходов к проектированию швейной продукции, отдельных видов швейных предприятий; навыками рационального выбора и экономичного использования различных производственных ресурсов (ПКУВ 3);
- способностью проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы с использованием систем автоматизированного проектирования (ПКУВ-3).

Дисциплина Автоматизация технологических процессов изучается посредством лекций, практических и самостоятельных занятий.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 часов, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: зачет

Разработчик

Чич С.К.

Зав. выпускающей кафедрой

Тазова З.Т.

