

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 15.09.2021 00:49:50
Уникальный идентификатор: 71183e1134ef9cfa02b70c7480374b7c1875e6f

Аннотация

учебной дисциплины «Б1.О.26 Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности» направления подготовки бакалавров 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности.

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающихся системы знаний номенклатуры выпускаемого швейного оборудования; добиться четкого понимания ими физической сущности процессов, происходящих во время работы машины; показать важность проектирования нового оборудования, технической оснастки, проектирования транспортных средств швейных предприятий.

Задачи курса «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности»:

- обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области швейного оборудования;
- изучить особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности;
- освоить приемы работы на технологическом оборудовании, инструменты, приспособления и оснастку, применяемых при изготовлении швейных изделий.

Основные блоки и темы дисциплины:

Общие сведения об оборудовании и об устройстве швейной машины.

Швейные машины челночного стежка.

Швейные машины челночного стежка специального назначения.

Машины цепного однострочного стежка.

Машины цепного многострочного стежка.

Швейные машины полуавтоматического типа.

Оборудование подготовительного производства.

Оборудование для влажно – тепловой обработки изделия.

Оборудование раскройного производства.

Учебная дисциплина «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности» входит перечень курсов базовой части ОП.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

способность участвовать в проектировании технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений (ОПК-2);

способность принимать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

способность участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-7);

разрабатывать технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической регламентирующей проектирование производства; оформлять законченные проектно-конструкторские работы (ПКУВ-7)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- основные виды технологических процессов и оборудования производства изделий легкой промышленности (ОПК-2);

- теоретические основы обеспечения безопасности жизнедеятельности; действующую систему нормативно-правовых актов в профессиональной деятельности (ОПК-5);

- виды, особенности, условия функционирования и параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; алгоритмы расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-7);

- виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности (ПКУВ-7);

уметь:

- проектировать технологические процессы с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений; оценивать технические возможности предприятия для изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-2);

- принимать технические решения в профессиональной деятельности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

- перечислять параметры технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности; разрабатывать планы проведения мероприятий по бесперебойному функционированию производственного процесса изготовления изделий; применять на практике методику расчета параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-7);

- проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации (ПКУВ-7);

владеть:

- навыками использования принципами научно-обоснованного выбора оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности; способностью оценивать оптимальность решения по выбору оборудования для проектируемых технологических процессов с учетом экономических, экологических, социальных и других ограничений (ОПК-2);

- способностью выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии (ОПК-5);

- навыками реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности, приемами сравнения и оценивания эффективности разработанных технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности (ОПК-7);

- навыками формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ (ПКУВ-7)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 часа, 4 зачетных единицы.

Вид промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик

Зав. выпускающей кафедрой

