

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 29.11.2022 12:40:02
Уникальный программный ключ:
71183e1134ef9cfa69b2060480271b3c1a995eb

Аннотация

Учебной дисциплины Б1.В. 08 Автоматизация технологических процессов
направления подготовки бакалавров 29.03.02 Технология изделий легкой промышленности
шифр направления подготовки

Цели изучения курса: овладение обучающимися совокупности знаний по автоматизации технологических процессов и производств, по их управлению, имея в виду их дальнейшую производственно-технологическую организационно-управленческую, научно-исследовательскую проектную деятельность в области легкой промышленности.

Задачи курса: обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области автоматики и автоматизации технологическими процессами в легкой промышленности, овладеть основными методами теории управления и иметь представление об основах использования вычислительной техники.

Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы):

Основные понятия и определения автоматики и автоматизации технологических процессов. Организационно-технические предпосылки автоматизации; Автоматический контроль, регулирование и управление технологического процесса швейного производства; Классификация и характеристика АСР. Структура регулирования по возмущению и отклонению. Статические и динамические свойства. Первичные измерительные приборы. Понятие об АСУ ТП. Структура АСУ ТП на промышленных предприятиях. Автоматизация процессов на различных этапах производства.

Учебная дисциплина Автоматизация технологических процессов входит в перечень дисциплин вариативной части ОП.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

ПК-10 Способностью эффективно и научно обоснованно использовать основные и вспомогательные материалы, оборудование, соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса

ПК-14 Способностью проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы с использованием систем автоматизированного проектирования.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

-современное состояние, особенности функционирования отдельных видов информационных технологий их применения в швейном деле (ПК-10);

- основные системы автоматизированного проектирования швейных изделий (ПК-14);

уметь:

- работать с нормативными и правовыми документами швейного производства, соблюдать требования нормативных документов (ПК-10);

- выбирать систему автоматизированного проектирования швейных изделий (ПК-14);

владеть:

- навыками подбора рациональных и современных подходов к проектированию швейной продукции, отдельных видов швейных предприятий; навыками рационального выбора и экономичного использования различных производственных ресурсов (ПК-10);

- способностью проектировать конструкции изделий легкой промышленности и технологические процессы с использованием систем автоматизированного проектирования (ПК-14).

Дисциплина Автоматизация технологических процессов изучается посредством лекций, практических и самостоятельных занятий.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 108 часов, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик

подпись

Чич С.К.

Зав. выпускающей кафедрой

подпись

Бжецева Н.Р.

