

## Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:

Ф.И.О. Подписавшей: Людмила Ивановна

Должность: Проректор по учебной работе

Датум подписания: 24.10.2024 11:57:49

Университет: ИУП

Университетский ключ: faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

**рабочей программы учебной дисциплины "Б1.В.04 Автоматизация технологических**

**процессов"**

**направления подготовки бакалавров "29.03.01 Технология изделий легкой**

**промышленности"**

**профиль подготовки**

**"Технология швейных изделий"**

**программа подготовки "Бакалавр"**

**Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)**

### Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

**Целью** дисциплины «Автоматизация технологических процессов» является овладение студентами совокупности знаний по автоматизации технологических процессов и производств, по их управлению, имея в виду их дальнейшую производственно-технологическую организационно-управленческую, научно-исследовательскую проектную деятельность в области легкой промышленности.

**Задача** дисциплины обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области автоматизации и автоматизации технологическими процессами в легкой промышленности, овладеть основными методами теории управления и соответствующим математическим аппаратом, иметь представление об основах использования вычислительной техники.

### Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Введение Основные понятия и определения автоматизации и автоматизации технологических процессов. Организационно-технические предпосылки автоматизации
Раздел 1. Автоматический контроль, регулирование и управление технологического процесса швейного производства.
Промежуточная аттестация (зачет)

### Место дисциплины в структуре ОП

Вводный раздел курса позволит будущему бакалавру представлять основные понятия и определения автоматизации и автоматизации технологических процессов. Процесс формирования бакалавра по технологии изделий легкой промышленности данным курсам ведется по следующим основным направлениям: основы метрологии; автоматические системы регулирования; элементы теории автоматического управления; автоматический контроль и регулирование технологического процесса швейного производства.

### В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

<b>ПКУВ-4:</b> Использует информационные технологии и автоматизированные системы при проектировании технологических процессов производств изделий легкой промышленности		
<b>ПКУВ-4.2 Применяет в практической работе системы автоматизированного проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности.</b>		
специфику и тенденции развития современных систем автоматизированного проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	выбирать прогрессивные системы автоматизированного проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	навыками оценки эффективности использования информационных ресурсов и автоматизированных систем при проектировании и производстве изделий легкой промышленности.
<b>ПКУВ-4:</b> Использует информационные технологии и автоматизированные системы при проектировании технологических процессов производств изделий легкой промышленности		
<b>ПКУВ-4.1 Знает назначение информационных технологий и систем автоматизированного проектирования</b>		



<b>для разработки типовых технологических процессов производств изделий легкой промышленности.</b>		
информационные технологии и системы автоматизированного проектирования для разработки типовых технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	использовать современные информационные технологии и системы автоматизированного проектирования для разработки типовых технологических процессов производств изделий легкой промышленности, отвечающих требованиям стандартов и рынка.	навыками применения современные информационные технологии и системы автоматизированного проектирования для разработки типовых технологических процессов производств изделий легкой промышленности
<b>ПКУВ-1:</b> Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
<b>ПКУВ- 1.1 Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.</b>		
базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.
<b>ПКУВ-1:</b> Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
<b>ПКУВ- 1.2 Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.</b>		
прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды.	внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства одежды.

Дисциплина "Автоматизация технологических процессов" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

**Общая трудоёмкость дисциплины** составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

**Вид промежуточной аттестации:** Зачет.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 15.09.2023	Чич Саида Казбековна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 15.09.2023	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 15.09.2023	Тазова Зарета Тальбиевна

