

Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

Ф.И.О. подписавшей: Людмила Ивановна

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 01.09.2024 10:05:02

Университет: ИУП

Университетский ключ: faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

рабочей программы учебной дисциплины "Б1.В.04 Автоматизация технологических

процессов"

направления подготовки бакалавров "29.03.01 Технология изделий легкой

промышленности"

профиль подготовки "Технология швейных изделий"

программа подготовки "Бакалавр"

Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Целью дисциплины «Автоматизация технологических процессов» является овладение студентами совокупности знаний по автоматизации технологических процессов и производств, по их управлению, имея в виду их дальнейшую производственно-технологическую организационно-управленческую, научно-исследовательскую проектную деятельность в области легкой промышленности.

Задача дисциплины обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области автоматизации и автоматизации технологическими процессами в легкой промышленности, овладеть основными методами теории управления и соответствующим математическим аппаратом, иметь представление об основах использования вычислительной техники.

Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Введение Основные понятия и определения автоматизации и автоматизации технологических процессов. Организационно-технические предпосылки автоматизации
Раздел 1. Автоматический контроль, регулирование и управление технологического процесса швейного производства.
Промежуточная аттестация (зачет)

Место дисциплины в структуре ОП

Вводный раздел курса позволит будущему бакалавру представлять основные понятия и определения автоматизации и автоматизации технологических процессов. Процесс формирования бакалавра по технологии изделий легкой промышленности данным курсам ведется по следующим основным направлениям: основы метрологии; автоматические системы регулирования; элементы теории автоматического управления; автоматический контроль и регулирование технологического процесса швейного производства.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

Дисциплина "Автоматизация технологических процессов" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.



Разработчик:	Подписано простой ЭП 13.09.2022	Чич Саида Казбековна
Зав. кафедрой:	<hr/> Подписано простой ЭП 15.09.2022	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	<hr/> Подписано простой ЭП 15.09.2022	Тазова Зарета Тальбиевна

