

Аннотация

учебной дисциплины Б1.В.ДВ.02.02 Металлорежущие станки
направления подготовки бакалавров 15.03.02 Технологические
машины и оборудование

Цели изучения курса: ознакомление с основными закономерностями, имеющими место в процессе взаимодействия формообразующего инструмента с обрабатываемым материалом, и возможностями направленного воздействия на эти процессы с целью их оптимизации, повышения качества и производительности технологических систем обработки.

Задачи курса: усвоение основных положений современной теории резания, связанных с оптимизацией процесса резания и режущего инструмента, обеспечением надежности процесса резания и режущего инструмента, управлением процессом резания.

Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы):

1. Представление о процессе резания материалов.
2. Пластмассы.
3. Древесные материалы.
4. Резина, ее применение в качестве конструкционного материала.
5. Основные понятия процесса резания металлов.
6. Инструментальные материалы.
7. Процессы в зоне стружкообразования.
8. Силы резания и методы их определения.
9. Деформации и колебания при резании металлов.
10. Тепловые процессы при резании металлов.
11. Обрабатываемость металлов резанием и методы их улучшения
12. Методы применения смазочно-охлаждающих технологических средств.
13. Элементы теории процесса сверления.
14. Элементы теории процесса фрезерования.
15. Элементы теории процесса шлифования.

Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.02.02 Металлорежущие станки входит в перечень курсов по выбору студента, устанавливаемых вузом.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

- способен обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-10);

-способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции (ПК-12).

Дисциплина Б1.В.ДВ.02.02 Металлорежущие станки изучается посредством лекций, практических занятий, самостоятельной работы студентов, проведения опросов, тестирований, контрольных работ, использования мультимедийного оборудования, занятий в читальном зале и т.д.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 144 часа, 4 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: зачет.

Разработчик




(подпись)

В.Н. Хачатуров

Зав. выпускающей кафедрой


(подпись)

Х.Р. Сиюхов