

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Куижева Саида Казбековна
Должность: Ректор
Дата подписания: 23.09.2021 15:55:29
Уникальный программный ключ:
71183e1134ef9cfa69b206d48074c0bca4508

Аннотация

учебной дисциплины Б1.Б.21 Основы технологии машиностроения
направления подготовки бакалавров 15.03.02 Технологические
машины и оборудование

Цели изучения курса: изучение специфики направления подготовки студентов и совокупности тех знаний, которые потребуются для успешного обучения в дальнейшем.

Задачи курса:

- изучить основные понятия и определения машиностроительного производства;
- изучить сведения о конструировании надежных и ремонтпригодных деталей машин;
- познакомить с основами базирования и размерными цепями;
- сформировать представление об основах разработки технологического процесса изготовления детали.

Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы):

1. Основные понятия и определения машиностроительного производства.
2. Основные сведения о проектировании и конструировании надежных и ремонтпригодных деталей машин.
3. Основы базирования и размерные цепи.
4. Технологическое обеспечение свойств материала и точности детали
5. Повышение технико-экономической эффективности изготовления деталей.
6. Основы разработки технологического процесса изготовления детали.
7. Основы технологии сборки изделий.

Учебная дисциплина Б1.Б.21 Основы технологии машиностроения входит в перечень курсов базовой части цикла ОП.ОП.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

- способен принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования (ПК-5);
- способен разрабатывать рабочую проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической

документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам (ПК-6);

- способен обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-10);

- умеет выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин (ПК-15);

- способен организовать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами (ПК-17);

- уметь составлять заявки на оборудование и запасные части, подготавливать техническую документацию на ремонт оборудования (ПК-23).

Дисциплина Б1.Б.21 Основы технологии машиностроения изучается посредством лекций, практических занятий, самостоятельной работы студентов, проведения опросов, тестирований, контрольных работ, использования мультимедийного оборудования, занятий в читальном зале и т.д.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 180 часов, 5 зачетных единиц.

Вид промежуточной аттестации: экзамен.

Разработчик


(подпись)

В.Н. Хачатуров

Зав. выпускающей кафедрой


(подпись)

Х.Р. Сиюхов