

Документ подписан простой электронной подписью  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Куижева Саида Казбековна  
 Должность: Ректор  
 Дата подписания: 23.09.2021 10:54:11  
 Уникальный программный идентификатор:  
 71183e1134ef9cfa601206c4480371b3c1a975e36

## Аннотация

### рабочей программы «Преддипломной практики для выполнения выпускной квалификационной работы» направления подготовки бакалавров 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профиль «Машины и аппараты пищевых производств»

#### **Цель и задачи преддипломной практики для выполнения выпускной квалификационной работы**

Основными целями проведения и организации преддипломной практики для выполнения выпускной квалификационной работы (далее преддипломной практики) является:

- разработка принципиальных направлений решения задач, поставленных в задании на выполнение выпускной квалификационной работы;
- ознакомление с предприятием как самостоятельной производственно-хозяйственной единицей;
- ознакомление со структурой управления предприятием, правами и обязанностями должностных лиц;
- анализ технологических процессов основных производств, изученных в университете, в сравнении с современными технологиями и оборудованием;
- анализ работы по охране окружающей среды и по обеспечению безопасной жизнедеятельности на предприятии и реализации ее в дипломной работе;
- анализ экономической деятельности предприятий в условиях рыночной экономики.
- сбор, изучение и обобщение материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

#### **Основные блоки и темы дисциплины:**

«Технологические машины и оборудование пищевых производств», «Расчет и конструирование машин и аппаратов пищевых производств».

Преддипломная практика входит в вариативную часть образовательной программы. ОПОП.

**В результате изучения дисциплины обучающийся должен овладеть следующими компетенциями:**

Процесс прохождения преддипломной практики направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-3: способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машин и оборудования;

ПК-4: способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности;

ПК-5: способностью принимать участие в работах по расчету и проектированию деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования;

ПК-8: умением проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий;

ПК-10: способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий;

ПК-11: способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование;

ПК-13: умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс

технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт технологических машин и оборудования;

ПК-16: умением применять методы стандартных испытаний по определению физико- механических свойств и технологических показателей используемых материалов, и готовых изделий;

ПК-17: способностью организовать работу малых коллективов исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами;

ПК-19: умением проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;

ПК-21: умением подготавливать исходные данные для выбора и обоснования научно- технических и организационных решений на основе экономических расчетов.

В результате прохождения преддипломной практики студент должен

**знать:** методы обработки результатов исследований; методы проектирования новой техники и технологии; патентоспособность проектных решений с определением показателей технического уровня проектируемых изделий; технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления; способы размещения технологического оборудования; техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования; физико-механические свойства и технологические показатели используемых материалов и готовых изделий; работу исполнителей, в том числе над междисциплинарными проектами; методы проведения анализа производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции; методы подготовки исходных данных для выбора и обоснования научно- технических и организационных решений;

**уметь:** внедрять результаты исследований и разработок в области технологических машин и оборудования; пользоваться базовыми методами исследовательской деятельности в работе над инновационными проектами; проводить патентные исследования; контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий; осваивать вводимое оборудование; проверять техническое состояние технологического оборудования; применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий; принимать решения в области организации и нормирования труда; анализировать результаты деятельности производственных подразделений; использовать экономические знания для обоснования научно-технических и организационных решений;

**владеть:** готовностью к обработке результатов исследований в области технологических машин и оборудования; базовыми методами исследовательской деятельности; знанием патентных исследований; методами стандартных испытаний технологической дисциплиной при изготовлении изделий; навыками технического оснащения рабочих мест с размещением технологического оборудования; знанием профилактического осмотра, текущего ремонта технологических машин и оборудования; знанием работы исполнителей над междисциплинарными проектами; навыками анализа и оценки производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции; основами экономических расчетов.

**Общая трудоемкость дисциплины составляет 216 часа 6 зачетные единицы.**

**Вид промежуточной аттестации: зачет с оценкой.**

Разработчик:

Зав. выпускающей кафедрой  
по направлению



А.Р. Тугушев

Х.Р. Слюхов