

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Задорожная Людмила Ивановна
Должность: Проректор по учебной работе
Дата подписания: 01.09.2022 15:28:17
Уникальный идентификатор:
faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Майкопский государственный технологический университет»

Факультет Технологический факультет

Кафедра Стандартизации, метрологии и товарной экспертизы

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебной работе
_____ Л.И. Задорожная
« ____ » _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по дисциплине

Б1.В.11.02 Технология изделий легкой промышленности

по направлению подготовки
по профилю подготовки (специализации)
квалификация (степень) выпускника
форма обучения
год начала подготовки

29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Технология швейных изделий
Бакалавр
Очная, Заочная,
2022

Майкоп



Рабочая программа составлена на основе ФГОС ВО и учебного плана МГТУ по направлению подготовки (специальности) 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности

Составитель рабочей программы:

доцент, доцент, кандидат
технических наук
(должность, ученое звание, степень)

Подписано простой ЭП
30.08.2022

(подпись)

Лунина Людмила Викторовна
(Ф.И.О.)

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры:

Стандартизации, метрологии и товарной экспертизы

(название кафедры)

Заведующий кафедрой:
31.08.2022

Подписано простой ЭП
31.08.2022

(подпись)

Тазова Зарета Тальбиевна
(Ф.И.О.)

Согласовано:

Руководитель ОПОП
заведующий выпускающей
кафедрой
по направлению подготовки
(специальности)
31.08.2022

Подписано простой ЭП
31.08.2022

(подпись)

Тазова Зарета Тальбиевна
(Ф.И.О.)



1. Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Цель дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» - формирование общепрофессиональных и профессиональных компетенций в области технологии швейных изделий различного ассортимента.

Задачи курса

- формирование знаний по разработке и использованию ресурсосберегающих и экологически чистых технологий изготовления изделий легкой промышленности, в том числе по подготовке и раскрою материалов, технологическим особенностям применяемого и перспективного оборудования, направлениям развития техники и технологии швейного производства, взаимосвязям технологии изготовления изделий с особенностями их конструктивного решения и свойствами применяемых материалов;

- формирование практических навыков изготовления изделий различного ассортимента и умений комплексной оценки и выбора оборудования и методов технологической обработки изделий для конкретных условий производства;

- формирование практических навыков принятия конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности различного ассортимента.



2. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП по направлению подготовки (специальности)

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» входит в перечень дисциплин вариативной части ОП подготовки бакалавров по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности и направлена на изучение основ технологии швейных изделий, конструирования изделий легкой промышленности и оборудования швейного производства. Дисциплина имеет межпредметные связи с дисциплинами: «Основы швейного производства», «Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности», «Конструирование одежды», «Материалы для одежды и конфекционирование» и др.



3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующей(их) компетенции(й):

ПКУВ- 1.1	Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.
ПКУВ- 1.2	Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.
ПКУВ-2.1	Использует основные пути и проводит исследования по совершенствованию качественных показателей одежды.
ПКУВ-2.2	Обладает опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-3.2	Выбирает обоснованно параметры проектируемых технологических процессов производства изделий легкой промышленности и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.
ПКУВ-3.3	Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.
ПКУВ-5.1	Использует виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; знает основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.
ПКУВ-5.2	Проектирует эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.
ПКУВ-5.3	Применяет навыки формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; владеет опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ.



4. Объем дисциплины (модуля) и виды учебной работы. Общая трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины и виды учебной работы по очной форме обучения.

		Формы контроля (количество)		Виды занятий						Итого часов	з.е.
		Эк	КП	Лек	Лаб	СРП	КРАТ	Контроль	СР		
Курс 2	Сем. 4			34	34		0.35	35.65	40	144	4
Курс 3	Сем. 5			34	34		0.35	26.65	49	144	4
Курс 3	Сем. 6		1	51	51	2.5	0.35	35.65	39.5	180	5

Объем дисциплины и виды учебной работы по заочной форме обучения.

		Формы контроля (количество)		Виды занятий						Итого часов	з.е.
		Эк	КП	Лек	Лаб	СРП	КРАТ	Контроль	СР		
Курс 3	Сем. 5			8	10		0.35	8.65	117	144	13
Курс 3	Сем. 6			8	10		0.35	8.65	117	144	13
Курс 4	Сем. 7		1	6	8	2.2	0.65	8.65	154.5	180	13



5. Структура и содержание учебной и воспитательной деятельности при реализации дисциплины

5.1. Структура дисциплины для очной формы обучения.

Сем	Раздел дисциплины	Недел я семе стра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоёмкость (в часах)								Формы текущего/проме жуточного контроля успеваемости текущего (по неделям семестра), промежуточной аттестации (по семестрам)
			Лек	Лаб	ПР	СРП	КРАТ	Контро ль	СР	СЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности										
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	1-2	2	2					5		Блиц опрос, обсуждение докладов
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	3-5	4	2					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	6-7	4	6					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий										
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	8-10	6	6					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	11-12	4	4					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	13-14	4	4					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий										
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	15-16	6	6					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	17	4	4					5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Промежуточная аттестация										экзамен в устной форме
5	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка										
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	1-2	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ

Сем	Раздел дисциплины	Недел я семе стра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоёмкость (в часах)								Формы текущего/проме жуточной контроля успеваемости текущего (по неделям семестра), промежуточной аттестации (по семестрам)
			Лек	Лаб	ПР	СРП	КРАТ	Контро ль	СР	СЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
											т
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	3-4	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	5-6	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.										Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	7-8	6	6					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.2. Начальная деталей верхней одежды	9-10	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	11-12	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	13-14	4	4					6		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	15-17	4	4					7		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Промежуточная аттестация	17									Экзамен в устной форме
6	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	1-2	6	8					2		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	3-4	6	8					2		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защита лабораторных работ
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки	5-7	6	5					2		Блиц-опрос, обсуждение

Сем	Раздел дисциплины	Недел я семе стра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоёмкость (в часах)								Формы текущего/проме жуточной контроля успеваемости текущего (по неделям семестра), промежуточной аттестации (по семестрам)
			Лек	Лаб	ПР	СРП	КРАТ	Контро ль	СР	СЗ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	утепляющей прокладки и соединения их с изделием										докладов, защиталабораторных работ
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	8-9	6	6					2		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защиталабораторных работ
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	10-11	6	6					2		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защиталабораторных работ
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	12-13	6	6					2		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защиталабораторных работ
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	14-15	8	6					3,5		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защиталабораторных работ
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	16-17	7	6					4		Блиц-опрос, обсуждение докладов, защиталабораторных работ
	Курсовой проект (работа)								20		
	Промежуточная аттестация	17					2,5	1,05	97,95		Экзамен в устной форме, курсовая работа
	ИТОГО:		119	119			2.5	1.05	97.95	128.5	

5.2. Структура дисциплины для заочной формы обучения.

Сем	Раздел дисциплины	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоёмкость (в часах)								
		Лек	Лаб	ПР	СРП	КРАТ	Контро ль	СР	СЗ	
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11	
5	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности									
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	1	1						20	
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	1	1						20	

Сем	Раздел дисциплины	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу и трудоемкость (в часах)							
		Лек	Лаб	ПР	СРП	КРАТ	Контроль	СР	СЗ
1	2	4	5	6	7	8	9	10	11
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	1	1					20	
	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий								
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	1	1					17	
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	1	1					10	
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	1	1					10	
	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий								
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	1	2					10	
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	1	2					10	
	Промежуточная аттестация								
6	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка								
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	1	1					20	
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	1	1					20	
	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	1	1					20	
	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.								
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	1	1					20	
	Тема 5.2. Начальная деталей верхней одежды	1	1					20	
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	1	1					5	
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	1	2					5	
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	1	2					7	
	Промежуточная аттестация								
7	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	1	1					20	
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	1	1					20	
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	1	1					20	
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	1	1					20	
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	1	1					20	
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	1	1					20	
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки		1					10	
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия		1					4,5	
	Курсовой проект (работа)							20	
	Промежуточная аттестация				2,2	1,35	25,95		
	ИТОГО:	22	28		2.2	1.35	25.95	388.5	

5.4. Содержание разделов дисциплины (модуля) «Технология изделий легкой промышленности», образовательные технологии

Лекционный курс

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
4/5	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности						Знать: Уметь: Владеть:	
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	2	1		Место и роль легкой промышленности в экономике РФ, оценка состояния и тенденций ее развития.	ПКУВ-5.3;	Знать: классические и инновационные технологии в проектировании и изготовлении швейных, трикотажных изделий; особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности; приемы работы на технологическом оборудовании, инструменты; приспособления и оснастку, применяемых при изготовлении швейных изделий. Уметь: создавать, осваивать и использовать инновационные технологии при изготовлении швейных и трикотажных изделий ; анализировать особенности и характеристики классических методов проектирования и способов изготовления изделий легкой промышленности в соответствии с профилем подготовки; Владеть: способностями анализа	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							тенденций развития легкой промышленности.	
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	4	1		Ассортимент одежды. Классификация одежды по группам и видам. Требования к одежде. Нормативно - техническая документация	ПКУВ- 1.1;	Знать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды. Уметь: применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды. Владеть: навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	, Слайд-лекция
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	4	1		Факторы, определяющие конструкцию одежды. Плечевая и поясная одежда. Характеристика деталей одежды в разрезе следующих групп - определяющих объемно-пространственную форму изделия - части переда, спинки, рукава, передние и задние части брюк, полотнища юбок;-не определяющих объемно-пространственную форму изделия.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2;	Знать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды; прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды. Уметь: применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды; внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды. Владеть:	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды; навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства одежды.	
	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий						Знать: Уметь: Владеть:	
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	6	1		Общие понятия о проектировании швейных изделий. Стадии проектирования одежды. Составление описания художественно-конструктивного решения проектируемой модели по разработанному эскизу. Требования, предъявляемые к одежде на стадии проектирования. Методы построения разверток объемных поверхностей деталей одежды. Современные методы проектирования швейных изделий.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	нать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды; прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды. Уметь: применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды; внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды. Владеть: навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							одежды; навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства одежды.	
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	4	1		Цели и задачи подготовительно-раскройного производства. Подготовка материалов к изготовлению деталей кроя, изготовление деталей кроя, выполнение обмеловок и раскрой полотен из материала с текстильными пороками и из концевых остатков, подготовка кроя к обработке в швейных цехах. Особенности работы подразделений раскройного цеха. Автоматизация технологических процессов подготовительно-раскройного производства.	ПКУВ-3.3; ПКУВ-3.2;	Знать: параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды проектно-конструкторских работ, алгоритмы и программы расчетов параметров проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности. Уметь: применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации; определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам. Владеть:	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса; готовностью применить соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	4	1		Цели и задачи швейного производства. Этапы технологического процесса изготовления швейных изделий. Понятие потока. Расчет потока.	ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3;	Знать: параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности; виды проектно-конструкторских работ, алгоритмы и программы расчетов параметров проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности. Уметь: применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации; определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам. Владеть: навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса; готовностью применить соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий						Знать: Уметь: Владеть:	
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных	6	1		Изучение требований нормативных документов, регламентирующих требования к качеству	ПКУВ-3.2; ПКУВ-2.1;	Знать: нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	изделий				различных материалов, применяемых для изготовления швейных изделий. Методики оценки качества тканей, кожи, трикотажных полотен, меха и т.д.		совершенствования качественных показателей материалов для одежды. Уметь: проводить исследования по совершенствованию качественных показателей материалов для одежды; применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции. Владеть: навыками применения типовых методов контроля качества материалов для изготовления одежды; проведения исследований по совершенствованию качественных показателей материалов для изготовления одежды.	
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	4	1		Изучение требований нормативных документов, регламентирующих требования к качеству швейных изделий. Органолептический и измерительный методы контроля.	ПКУВ-2.1; ПКУВ-3.2;	Знать: нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы совершенствования качественных показателей одежды; параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности. Уметь: проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства; применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции. Владеть: навыком проведения исследований по совершенствованию	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							качественных показателей одежды; навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса.	
5/6	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка						Знать: Уметь: Владеть:	
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	4	1		Соединительные и краевые швы. Характеристика, разновидности, применение соединительных и краевых швов. Выполнение рисунков в разрезе швов данных групп. Отделочные швы. Характеристика, применение, выполнение отделочных швов. Графическое изображение швов данной группы.	ПКУВ-5.1;	Знать: методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности. Уметь: использовать виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности. Владеть: методами проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	, Слайд-лекция
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	4	1		Применение клеевых материалов. Методы обработки деталей одежды с помощью клея. Сборка деталей клеевым методом на аппаратах.	ПКУВ-5.1;	Знать: методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности;	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					Вопросы для самостоятельного изучения (2 ч). Дублирование деталей одежды. Сварка термопластичных материалов, сущность метода, разновидности сварки, виды сварных швов.		основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности. Уметь: использовать виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности. Владеть: методами проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	
	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	4	1		Процесс выполнения влажно - тепловой обработки изделия. Способы ВТО. Оборудование ВТО. Направления совершенствования ВТО. Операции ВТО. Основные требования к ВТО.	ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, основы обеспечения безопасности жизнедеятельности на предприятиях швейной промышленности; действующую систему нормативно-правовых актов в швейном производстве, способы ВТО. Уметь: работать с нормативными и правовыми документами швейного производства, соблюдать требования нормативных документов; Владеть: навыками подбора рациональных и современных подходов к проектированию швейной продукции, отдельных видов швейных	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							предприятий; навыками рационального выбора и экономичного использования различных производственных ресурсов.	
	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.						Знать: Уметь: Владеть:	
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	6	1		Понятие метода обработки. Экономическая оценка методов обработки. Технологическая документация на процессы изготовления швейных изделий.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико- экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности,	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.2. Начальная деталей верхней одежды	4	1		Подготовка кроя к пошиву. ВТО деталей верха. Обработка вытачек, рельефов, подрезов, кокеток, шлиц. Обработка бортовой прокладки, обработка срезов. Обработка мелких деталей. Формование деталей.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико- экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							<p>процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	4	1		. Обработка прорезных карманов. Разновидности карманов. Обработка прорезных карманов с обтачками, клапаном, листочкой. Обработка непрорезных карманов. Особенности обработки непрорезных карманов.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико- экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					<p>Обработка непрорезных карманов с листочками, с клапанами, без листочек и клапанов. Обработка накладных карманов.</p> <p>Обработка и соединение с изделием накладных карманов накладным швом, стачным швом, настрочным швом.</p> <p>Обработка накладных карманов с фигурной линией входа. Обработка накладных карманов с прорезным входом.</p> <p>Обработка внутренних карманов. Обработка внутренних карманов с листочкой из основной и подкладочной ткани; с обтачками из основной ткани; обработка внутренних карманов в женских пальто;</p> <p>обработка внутренних карманов на выступах подбортов.</p> <p>Совершенствование процессов обработки карманов. Обработка прорезных карманов обтачным швом вконт.</p> <p>Обработка непрорезных карманов с фигурной линией входа.</p> <p>Особенности обработки накладных карманов с прорезным входом.</p> <p>Обработка внутренних карманов на подкладке, выстеганной вместе с утепляющей прокладкой.</p> <p>Обработка и соединение отделочных клапанов.</p>		<p>параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки,</p>	

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	4	1		Обмелка и обрезка края борта. Повторная ВТО полочек. Прокладывание кромки по краю борта. Закрепление шва обтачивания борта. Обработка борта в «чистый край» и с отделочной строчкой. Обработка петель обтачных и из вытачного шнура. Обработка края борта в изделиях с цельновыкроенными подбортами и внутренней застежкой.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико- экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	4	1		Обработка боковых срезов. Обработка низа в изделиях с отлетной и притачанной по низу подкладкой. Обработка плечевых срезов.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
6/7	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	6	1		Разновидности воротников. Стадии обработки воротников. Обработка нижнего воротника. Обработка верхнего воротника. Соединение верхнего воротника с нижним. Соединение нижнего воротника с изделием стачным швом. Соединение нижнего	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					воротника с изделием накладным швом. Соединение готового воротника с изделием. Обработка и соединение с изделием съёмного воротника.		технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных,	

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	6	1		Соединение швов рукава , обработка рукава и соединение его с подкладой. Соединение рукава с изделием. Соединение подклады рукава с изделием.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	6	1		ВТО изделия перед соединением их с утепляющей прокладкой. Соединение утепляющей прокладки с верхом.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	6	1		Способы соединения подкладки с верхом. Обработка подкладки. Обработка вешалки, полодержателя. Соединение с изделиями отлетной и неотлетной подкладки. Особенности соединения подкладки с верхом в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: Уметь: Владеть:	, Слайд-лекция
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	6	1		Последовательность обработки плечевых изделий.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					<p>Последовательность обработки мужских брюк. Последовательность сборки изделий платяевой группы.</p>	<p>ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;</p>	<p>производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и</p>	

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	6	1		Начальная обработка передних и задних половинок брюк. Обработка подкладки и соединение ее с брюками. Соединение боковых и шаговых срезов. Особенности обработки прорезных карманов. Обработка карманов в швах передних половинок брюк, в боковых швах брюк. Обработка застежки брюк на петли и пуговицы. Обработка застежки брюк тесьмой – молнией. Обработка верхнего края брюк отрезным поясом: прокладкой, окантованной подкладкой, корсажной тесьмой. Обработка верхних краев поясом, цельновыкроенных с половинками брюк. Обработка низа брюк без манжет; с манжетами: двойными, полуторными. Особенности обработки женских брюк.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							<p>процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</p> <p>Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>	
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	8			<p>Разновидности юбок. Конструктивные особенности юбок. Обработка застежек юбки: на крючки и петли, на тесьму – молния, на петли и пуговицы. Обработка верхнего края юбки притачным поясом; поясом цельновыкроенным с изделием. Обработка низа юбки.</p>	<p>ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;</p>	<p>Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической</p>	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	7			Оснащение предприятий оборудованием для ВТО изделий. Внедрение для ВТО изделий деталей клеевого метода. Разработка и внедрение	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2; ПКУВ-2.1; ПКУВ-2.2; ПКУВ-3.2; ПКУВ-3.3; ПКУВ-5.1; ПКУВ-5.2; ПКУВ-5.3;	Знать: характеристики параметров материалов, применяемых в производстве изделий легкой промышленности, технико-экономические	, Слайд-лекция

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					<p>новой технологии изготовления отдельных деталей. Понятие качества. Методы контроля качества. Виды контроля качества швейных изделий.</p>		<p>показатели изделий и технические средства для измерения основных параметров технологических процессов, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации, виды технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности; состав информации и необходимые исходные данные для оформления технологической документации. Уметь: принимать технические решения при осуществлении технологического процесса производства изделий легкой промышленности, оценивать риск их реализации, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии Владеть: навыками применения соответствующих алгоритмов и программ расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств</p>	

Сем	Наименование темы дисциплины	Трудоемкость (часы)			Содержание	Формируемые компетенции	Результаты освоения (знать, уметь, владеть)	Образовательные технологии
		ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
							изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	
							Знать: Уметь: Владеть:	
	ИТОГО:	119	22					

5.5. Практические занятия, их наименование, содержание и объем в часах

Учебным планом не предусмотрено

Симуляционные занятия, их наименование, содержание и объем в часах

Учебным планом не предусмотрено

5.6. Лабораторные занятия, их наименование и объем в часах

Сем	№ раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Объем в часах		
			ОФО	ЗФО	ОЗФО
1	2	3	4	5	6
4/5	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	Анализ основных направлений развития швейной промышленности на современном этапе	2	1	
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	Изучение требований нормативной документации к качеству швейных изделий	2	1	
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	Изучение конструкции технологических узлов основных деталей одежды	6	1	
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	Изучение основных этапов проектирования швейных изделий	6	1	
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	Изучение технологического процесса подготовительно-раскройного производства	4	1	
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	Изучение технологического процесса швейного производства	4	1	
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	Оценка качества текстильных материалов для изготовления швейных изделий	6	2	
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	Оценка качества швейных изделий	4	2	
5/6	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	Изучение строения соединительных, краевых и отделочных швов	4	1	
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	Изучение клеевых и сварных методов соединения деталей одежды	4	1	
	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Изучение технологического процесса ВТО	4	1	
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	Изучение современных методов изготовления швейных изделий	6	1	
	Тема 5.2. Начальная обработка деталей верхней одежды	Технологические процессы начальной обработки деталей	4	1	
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	Изучение технологического процесса обработки и сборки карманов	4	1	
	Тема 5.4. Технологический процесс	Изучение технологического процесса обработки и сборки бортов	4	2	

Сем	№ раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Объем в часах		
			ОФО	ЗФО	ОЗФО
1	2	3	4	5	6
	обработки и сборки бортов				
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	Изучение технологического процесса обработки боковых, плечевых срезов и низа изделия	4	2	
6/7	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	Изучение технологического процесса обработки воротников и соединения их с горловиной	8	1	
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	Изучение технологического процесса обработки рукавов и втачивания их в пройму	8	1	
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения её с изделием	Изучение технологического процесса обработки утепляющей прокладки и соединения её с изделием	5	1	
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	Изучение технологического процесса обработки и соединения подкладки с верхом изделия	6	1	
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	Изучение общей схемы сборки швейных изделий	6	1	
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	Изучение технологического процесса обработки и сборки брюк	6	1	
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	Изучение технологического процесса обработки и сборки юбки	6	1	
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	Изучение порядка комплексной механизации и автоматизации обработки и сборки деталей и узлов изделия	6	1	
	ИТОГО:		119	28	

5.7. Примерная тематика курсовых проектов (работ)

Разработка рациональной технологии изготовления женского платья
 Разработка рациональной технологии изготовления женской блузы
 Разработка рациональной технологии изготовления женской юбки
 Разработка рациональной технологии изготовления жакета
 Разработка рациональной технологии изготовления женского пальто
 Разработка рациональной технологии изготовления брюк
 Разработка рациональной технологии изготовления пиджака
 Разработка рациональной технологии изготовления ведомственной одежды
 Разработка рациональной технологии изготовления детской одежды

5.8. Самостоятельная работа студентов

Содержание и объем самостоятельной работы студентов

Сем	Разделы и темы рабочей программы самостоятельного изучения	Перечень домашних заданий и других вопросов для самостоятельного изучения	Сроки выполнения	Объем в часах		
				ОФО	ЗФО	ОЗФО
1	2	3	4	5	6	7
4/5	Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности					
	Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе	Написание доклада	1-3 неделя	5	20	
	Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде	Написание доклада	4-6 неделя	5	20	
	Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды	Написание плана конспекта	7-9 неделя	5	20	
	Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий					
	Тема 2.1. Проектирование швейных изделий	Написание доклада	10-12 неделя	5	17	
	Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства	Написание доклада, плана-конспекта	13 неделя	5	10	
	Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства	Написание доклада, плана-конспекта	14 неделя	5	10	
	Раздел 3. Контроль качества швейных изделий					
	Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий	Написание доклада, плана-конспекта	15 неделя	5	10	
	Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий	Написание доклада, плана-конспекта	16 неделя	5	10	
5/6	Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка					
	Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды	Написание доклада, плана-конспекта	1-3 неделя	6	20	
	Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды	Написание плана-конспекта	4-6 неделя	6	20	
	Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Написание доклада	7-9 неделя	6	20	
	Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.					
	Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий	Написание доклада	10-12 неделя	6	20	
	Тема 5.2. Начальная деталей верхней одежды	Написание плана-конспекта	13 неделя	6	20	

Сем	Разделы и темы рабочей программы самостоятельного изучения	Перечень домашних заданий и других вопросов для самостоятельного изучения	Сроки выполнения	Объем в часах		
				ОФО	ЗФО	ОЗФО
1	2	3	4	5	6	7
	Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов	Написание доклада, плана-конспекта	14 неделя	6	5	
	Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов	Написание плана-конспекта	15 неделя	6	5	
	Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия	Написание плана-конспекта	16 неделя	7	7	
6/7	Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной	Написание доклада, плана-конспекта	1-3 неделя	2	20	
	Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму	Написание доклада	4-6 неделя	2	20	
	Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с изделием	Написание плана-конспекта	7-9 неделя	2	20	
	Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия	Написание плана-конспекта	10-12 неделя	2	20	
	Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий	Написание доклада, плана-конспекта	13 неделя	2	20	
	Тема 5.11. Обработка и сборка брюк	Написание плана-конспекта	14 неделя	2	20	
	Тема 5.12. Обработка и сборка юбки	Написание плана-конспекта	15 неделя	3,5	10	
	Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия	Написание плана-конспекта	16 неделя	6,5	6,7	
	Курсовой проект (работа)			20	20	
	ИТОГО:			131	390.7	

5.9. Календарный график воспитательной работы по дисциплине

Модуль	Дата, место проведения	Название мероприятия	Форма проведения мероприятия	Ответственный	Достижения обучающихся
Модуль 3 Учебно-исследовательская и научно-исследовательская деятельность	Февраль 2024 г. МГТУ	Слайд-лекция с использованием методов проблемного изложения материала «Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе»	Групповая	Лунина Л.В.	ПКУВ- 1.1; ПКУВ- 1.2;

6. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю).

6.1. Методические указания (собственные разработки)

Название	Ссылка
687.1(07) М 54 Методические указания к выполнению курсовой работы по дисциплине "Технология изделий легкой промышленности" по направлению подготовки 262000 "Технология изделий легкой промышленности" / Минобрнауки России, ФГБОУ ВПО Майкоп. гос. технол. ун-т, Экол. фак., Каф. естествознания ; сост.: Г.С. Гончарова, Н.З. Кидакоева. - Майкоп : Кучеренко В.О., 2013. - 18 с. - Прил.: с. 14-17. - ЭБ НБ МГТУ. - URL: http://lib.mkgtu.ru:8002/libdata.php?id=2100000898 . - Режим доступа: свободный. - Библиогр.: с. 18 (6 назв.)	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+03A914

6.2. Литература для самостоятельной работ

Название	Ссылка
Азанова, А.А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий : учебное пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 148 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62546.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1735-2	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A79F5
Воронкова, Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2019. - 128 с. - (Высшее образование). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=330052 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-8199-0257-8. - ISBN 978-5-16-103356-2. - ISBN 978-5-16-011173-5	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+09F35E
Островская, А.В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха : учебное пособие / А.В. Островская, А.Р. Гарифуллина, И.Ш. Абдуллин. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 252 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62314.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1745-1	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A7986
Мендельсон, В.А. Технология швейных изделий : учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 204 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62320.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1815-1	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A798C
Махоткина, Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования изделий легкой промышленности : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова ; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - Москва : ИНФРА-М, 2016. - 274 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=54550 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-16-012120-8. - ISBN 978-5-16-104890-0	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+09867F
Бодрякова, Л.Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л.Н. Бодрякова, А.А. Старовойтова. - Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. - 165 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/18263.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-93252-288-2	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A3F5E
Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань :	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A7C0D



Название	Ссылка
Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. - 163 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/63506.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1561-7	
Умняков, П.Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учебное пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под ред. П.Н. Умнякова. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. - 263 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=304296 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-00091-518-9. - ISBN 978-5-16-100144-8. - ISBN 978-5-16-013625-7	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/fol2?SHOW_ONE_BOOK+09ED73
Воронкова, Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : учебное пособие / Воронкова Т.Ю. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2017. - 128 с. - (Высшее образование). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=184818 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-8199-0257-8. - ISBN 978-5-16-103356-2. - ISBN 978-5-16-011173-5	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/fol2?SHOW_ONE_BOOK+09BD3

Учебно-методические материалы для самостоятельной работы обучающихся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ) предоставляются в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации:

Для лиц с нарушениями зрения:

- в печатной форме увеличенным шрифтом,
- в форме электронного документа,
- в форме аудиофайла,
- в печатной форме на языке Брайля.

Для лиц с нарушениями слуха:

- в печатной форме,
- в форме электронного документа.

Для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

- в печатной форме,
- в форме электронного документа,
- в форме аудиофайла.



7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

7.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Этапы формирования компетенции (номер семестр согласно учебному плану)			Наименование учебных дисциплин, формирующие компетенции в процессе освоения образовательной программы
ОФО	ЗФО	ОЗФО	
ПКУВ- 1.1 Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.			
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
7	9		Проектирование, техническое перевооружение и реконструкция предприятий легкой промышленности
456	9		Модуль получения квалификации "Швея"
4	6		Проектирование изделий в системе автоматизированного проектирования
8	8		Композиция костюма
8	8		Автоматизация технологических процессов
456	8		Модуль получения квалификации "Портной"
7	7		Химизация технологических процессов швейных предприятий
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
2	2		Ознакомительная практика
4	4		Научно-исследовательская работа (получение первичных навыков научно-исследовательской работы)
6	6		Технологическая (проектно-технологическая) практика
8	9		Преддипломная практика
ПКУВ- 1.2 Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.			
456	78		Модуль получения квалификации "Швея"
4	6		Проектирование изделий в системе автоматизированного проектирования
456	6		Модуль получения квалификации "Портной"
7	7		Химизация технологических процессов швейных предприятий
8	8		Композиция костюма
8	8		Автоматизация технологических процессов
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
7	9		Проектирование, техническое перевооружение и



Этапы формирования компетенции (номер семестр согласно учебному плану)			Наименование учебных дисциплин, формирующие компетенции в процессе освоения образовательной программы
ОФО	ЗФО	ОЗФО	
			реконструкция предприятий легкой промышленности
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
6	6		Технологическая (проектно-технологическая) практика
7	8		Научно- исследовательская работа
8	9		Преддипломная практика
ПКУВ-2.1 Использует основные пути и проводит исследования по совершенствованию качественных показателей одежды.			
456	78		Модуль получения квалификации "Швея"
5	5		Материалы для одежды и конфекционирование
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
7	7		Товароведение и экспертиза швейных изделий
7	7		Идентификация кожи, меха и текстильных материалов
6	6		Технологическая (проектно-технологическая) практика
7	8		Научно- исследовательская работа
8	9		Преддипломная практика
ПКУВ-2.2 Обладает опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.			
456	78		Модуль получения квалификации "Швея"
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
5	5		Материалы для одежды и конфекционирование
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
7	7		Товароведение и экспертиза швейных изделий
7	7		Идентификация кожи, меха и текстильных материалов
6	6		Технологическая (проектно-технологическая) практика
7	8		Научно- исследовательская работа
8	9		Преддипломная практика
ПКУВ-3.2 Выбирает обоснованно параметры проектируемых технологических процессов производства изделий легкой промышленности и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.			
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа,



Этапы формирования компетенции (номер семестр согласно учебному плану)			Наименование учебных дисциплин, формирующие компетенции в процессе освоения образовательной программы
ОФО	ЗФО	ОЗФО	
			кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
1	1		Введение в специальность
1	1		Основы швейного производства
6	7		Организация деятельности на предприятиях сервиса
6	7		Технико-экономическое обоснование планирования деятельности швейных предприятий
8	9		Управление качеством швейного производства
8	9		Преддипломная практика
6	8		Технология швейных изделий по индивидуальным заказам
8	9		Технологические процессы на предприятиях сервиса
ПКУВ-3.3 Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.			
5	5		Материалы для одежды и конфекционирование
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
1	1		Введение в специальность
1	1		Основы швейного производства
6	7		Организация деятельности на предприятиях сервиса
6	7		Технико-экономическое обоснование планирования деятельности швейных предприятий
8	9		Управление качеством швейного производства
8	9		Технологические процессы на предприятиях сервиса
8	9		Преддипломная практика
6	8		Технология швейных изделий по индивидуальным заказам
ПКУВ-5.1 Использует виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; знает основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.			
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
2	2		Прикладная антропология и биомеханика
456	456		Проектный практикум
7	7		Технологическое предпринимательство
456	7		Модуль получения квалификации "Швея"
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
1	1		Введение в специальность



Этапы формирования компетенции (номер семестр согласно учебному плану)			Наименование учебных дисциплин, формирующие компетенции в процессе освоения образовательной программы
ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1		Основы швейного производства
8	9		Преддипломная практика
6	8		Технология швейных изделий по индивидуальным заказам
ПКУВ-5.2 Проектирует эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.			
7	9		Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
2	2		Прикладная антропология и биомеханика
456	456		Проектный практикум
7	7		Технологическое предпринимательство
56	56		Конструирование одежды
456	56		Модуль получения квалификации "Швея"
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
1	1		Введение в специальность
1	1		Основы швейного производства
8	9		Преддипломная практика
6	8		Технология швейных изделий по индивидуальным заказам
ПКУВ-5.3 Применяет навыки формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; владеет опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ.			
7	9		Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности
7	7		Основы функционирования технологических процессов в производстве швейных изделий
2	2		Прикладная антропология и биомеханика
456	456		Проектный практикум
7	7		Технологическое предпринимательство
56	56		Конструирование одежды
456	56		Модуль получения квалификации "Швея"
56	78		Технология швейных изделий из трикотажа, кожи и меха
456	567		Технология изделий легкой промышленности
1	1		Введение в специальность
1	1		Основы швейного производства
8	9		Преддипломная практика
6	8		Технология швейных изделий по индивидуальным заказам

7.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных



этапах их формирования, описание шкалы оценивания

Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды					
ПКУВ- 1.1 Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.					
Знать: базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды					
ПКУВ- 1.2 Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.					
Знать: прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	



Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
одежды.					
ПКУВ-2: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды					
ПКУВ-2.1 Использует основные пути и проводит исследования по совершенствованию качественных показателей одежды.					
Знать: нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы совершенствования качественных показателей одежды.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: навыком проведения исследований по совершенствованию качественных показателей одежды.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-2: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды					
ПКУВ-2.2 Обладает опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.					
Знать: основные пути совершенствования технологических процессов производства одежды.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: практически реализовывать результаты исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: использовать опыт проведения и практической реализации результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию					
ПКУВ-3.2 Выбирает обоснованно параметры проектируемых технологических процессов производства изделий легкой промышленности и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на					



Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.					
Знать: параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию					
ПКУВ-3.3 Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.					
Знать: виды проектно-конструкторских работ, алгоритмы и программы расчетов параметров проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации; определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	



Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам.					
Владеть: готовностью применить соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы					
ПКУВ-5.1 Использует виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; знает основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.					
Знать: методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: использовать виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: методами проектирования	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении	Успешное и систематическое применение	



Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
технологических процессов производства изделий легкой промышленности.			навыков допускаются пробелы	навыков	
ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы					
ПКУВ-5.2 Проектирует эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.					
Знать: виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности;	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	
Владеть: навыком оформления законченных проектно-конструкторских работ в рамках своей квалификации.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	
ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы					
ПКУВ-5.3 Применяет навыки формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; владеет опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ.					
Знать: методы проектирования прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности.	Фрагментарные знания	Неполные знания	Сформированные, но содержащие отдельные пробелы знания	Сформированные систематические знания	
Уметь: проектировать эффективные технологические	Частичные умения	Неполные умения	Умения полные, допускаются небольшие ошибки	Сформированные умения	



Планируемые результаты освоения компетенции	Критерии оценивания результатов обучения				Наименование оценочного средства
	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично	
1	2	3	4	5	6
процессы производства изделий легкой промышленности.					
Владеть: опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыком оформления законченных проектно-конструкторских работ в рамках своей квалификации.	Частичное владение навыками	Несистематическое применение навыков	В систематическом применении навыков допускаются пробелы	Успешное и систематическое применение навыков	

7.3. Типовые контрольные задания и иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы

Вопросы к экзамену для проведения промежуточной аттестации по дисциплине (4 семестр)

1. Ассортимент одежды. Классификация одежды по группам и видам.
2. Требования к одежде. Нормативно – техническая документация.
3. Факторы, определяющие конструкцию одежды.
4. Плечевая и поясная одежда.
5. Характеристика деталей одежды в разрезе следующих групп - -определяющих объемно-пространственную форму изделия – части переда, спинки, рукава, передние и задние части брюк, полотно юбок; -не определяющих объемно-пространственную форму изделия.
6. Общие понятия о проектировании швейных изделий.
7. Стадии проектирования одежды.
8. Составление описания художественно-конструктивного решения проектируемой модели по разработанному эскизу.
9. Требования, предъявляемые к одежде на стадии проектирования.
10. Методы построения разверток объемных поверхностей деталей одежды.
11. Современные методы проектирования швейных изделий.
12. Цели и задачи подготовительно-раскройного производства.



13. Подготовка материалов к изготовлению деталей кроя, изготовление деталей кроя, выполнение обмелок и раскрой полотен из материала с текстильными пороками и из концевых остатков, подготовка кроя к обработке в швейных цехах.
14. Особенности работы подразделений раскройного цеха.
15. Автоматизация технологических процессов подготовительно-раскройного производства.
16. Цели и задачи швейного производства.
17. Этапы технологического процесса изготовления швейных изделий.
18. Понятие потока. Расчет потока.
19. Нормативные документы, регламентирующие требования к качеству различных материалов, применяемых для изготовления швейных изделий.
20. Методики оценки качества тканей.
21. Методики оценки качества кожи.
22. Методики оценки качества трикотажных полотен.
23. Методики оценки качества натурального и искусственного меха.
24. Нормативные документы, регламентирующие требования к качеству швейных изделий.
25. Органолептический и измерительный методы контроля швейных изделий.

Вопросы к экзамену по дисциплине (5 семестр)

1. Обработка вытачек, рельефов, подрезов, кокеток для верхней одежды пальтово - костюмного ассортимента
2. Обработка шлиц, спинки мужских пальто, пиджаков.
3. Разновидности карманов. Обработка прорезных карманов с клапаном, листочкой.
4. Обработка непрорезных карманов:- с клапаном;- листочкой;- без листочек;- с фигурной прорезью.
5. Обработка накладных карманов.
6. Обработка внутренних карманов: - в женских пальто; - на выступах подбортов; - с обтачками из ткани верха; - с листочкой из подкладочной ткани; - с листочкой из ткани верха;
7. Обмелка и обрезка края борта. Соединение полочек с бортовой прокладкой.
8. Выстегивание лацканов. Повторная ВТО полочек.
9. Обработка петель обтачных и из вытачного шнура.
10. Прокладывание кромки. Закрепление шва обтачивания борта.



11. Обработка бортов в изделиях с цельновыкроенными подбортами.
12. Особенности обработки бортов в изделиях с внутренней застежкой.
13. Обработка боковых срезов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента
14. Обработка низа в изделиях с отлетной и притачной по низу подкладкой.
15. Обработка плечевых срезов в изделиях пальтово – костюмного ассортимента.
16. Разновидности воротников. Обработка нижнего воротника, верхнего воротника.
17. Соединение верхнего воротника с нижним. Соединение нижнего воротника с изделием - стачным швом; - накладным швом.
18. Обработка и соединение с изделием съемного воротника пальтово- костюмного ассортимента.
19. Разновидности покроев и фасонов рукавов.
20. Стадии обработки рукавов. Обработка низа рукавов - с обтачной линией низа; - с фигурной линией низа; - со шлицами – вытачной; - отлетной ; - открытой; - с манжетами – притачными; - отложными; - отворотами.
21. Обработка подкладки втачных рукавов и соединение ее с утепляющей прокладкой.
22. Соединение втачных рукавов с подкладкой.
23. Соединение втачных рукавов с проймами.
24. Обработка пройм в изделиях с втачными рукавами.
25. Особенности обработки и соединения с изделием рукавов покроя реглан.
26. Особенности обработки цельновыкроенных рукавов.
27. ВТО изделий перед соединением их с утепляющей прокладкой.
28. Соединение утепляющей прокладки с верхом.
29. Соединение верхних плечевых накладок, подокатников.
30. Способы соединения подкладки с верхом.
31. Обработка подкладки, вешалки, полодержателя.
32. Соединение с изделием отлетной и неотлетной подкладки.



33. Особенности соединения подкладки с верхом в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа.

Вопросы к экзамену по дисциплине (6 семестр)

1. Последовательность сборки изделий платьевой группы.
2. Последовательность обработки плечевых изделий.
3. Последовательность обработки мужских брюк.
4. Начальная обработка передних и задних половинок брюк.
5. Обработка подкладки и соединение ее с брюками.
6. Соединение боковых и шаговых срезов, средних срезов брюк.
7. Особенности обработки прорезных карманов.
8. Обработка карманов в боковых швах.
9. Обработка карманов в швах передних половинок брюк.
10. Обработка застежки брюк на петли и пуговицы.
11. Обработка застежки брюк тесьмой-молнией.
12. Обработка верхнего края брюк отрезным поясом - прикладом; - корсажной тесьмой; - поясом, цельновыкроенным с подпоясом.
13. Обработка верхних краев брюк поясом - цельновыкроенным с половинками брюк.
14. Разновидности юбок. Конструктивные особенности юбок.
15. Обработка застежки юбки: - на крючки и петли; - на тесьму - молния; - на пуговицы.
16. Обработка верхнего края юбки притачным поясом; - поясом, цельновыкроенным с изделием.
17. Обработка низа юбки.
18. Обметывание петель в одежде различных видов.
19. Чистка изделий.



20. Окончательная ВТО.

21. Пришивание пуговиц.

22. Начальная обработка деталей платья и мужских сорочек.

23. Обработка карманов платьев и мужских сорочек.

24. Обработка застежек платьев и мужских сорочек.

25. Обработка воротников платьев и мужских сорочек.

26. Соединение основных деталей платьев и мужских сорочек.

27. Обработка низа рукавов платьев и мужских сорочек.

Контрольные вопросы и задания для проведения текущего контроля

1. Современное состояние швейной промышленности.

2. Содержание операции «проверка кроя».

3. Какой шов прочнее? Стачной или расстрочной? Ответ обосновать. Выполнить рисунок данных швов.

4. Перечислите детали пиджака, подвергаемые декатированию.

5. Выполните один из вариантов обработки вытачки. Дайте рекомендации по его применению.

6. Требования к одежде.

7. Содержание операции «разметка деталей».

8. Какой из настрочных швов предпочтительнее при обработке рельефов пальто? Ответ обоснуйте. Выполните рисунок данных швов в разрезе.

9. Укажите назначение прокладки шлицы.

10. Выполните один из вариантов обработки кокетки. Дайте рекомендации по его применению.

11. Требования к ВТО деталей швейных изделий.

12. Перечислите технологические операции по обработке шлицы в среднем шве спинки.



13. В чем отличие запошивочного широкого и узкого швов? Выполните данные швы в разрезе.

14. Объясните операцию «отпарить изделие».

15. Выполните рисунок в разрезе разрезной вытачки с дополнительной полоской ткани.

16. Дублирование деталей. Ответ пояснить рисунками.

17. В чем отличие обтачного шва в простую и сложную рамку? Ответ обоснуйте. Выполнить рисунок данных швов в разрезе.

18. Как устранить распускаемость машинных строчек?

19. Как обработать отделочный клапан? Описать обработку, выполнить рисунок в разрезе.

20. Выполните один из вариантов обработки подреза. Дайте рекомендации по его применению.

21. Физико – механические свойства клеевых соединений.

22. В чем отличие окантовочного шва с одинарной и двойной полоской материала? Ответ обоснуйте, выполните рисунок данных швов в разрезе.

23. Особенности влажно – тепловой обработки ворсовых материалов.

24. Правила разметки вытачек.

25. Выполните обтачной шов в простую рамку.

26. Расчет прочности ниточных швов.

27. Какая разница в выполнении окантовочного шва полоской материала и тесьмой с помощью окантователя? Ответ обоснуйте. Выполните рисунок швов в разрезе.

28. Как обрабатывают срезы деталей. Перечислить, выполнить схемы обработки.

29. Объяснить сущность влажно – тепловой обработки изделия.



30. Выполнить обработку пояса с втачными концами.

31. Нормативно – техническая документация, применяемая при пошиве одежды.

32. В чем отличие окантовочных швов с открытым и закрытым срезом. Ответ обоснуйте, приведите рисунки данных швов в разрезе.

33. Как выполнить формование полочек, спинки, рукавов для пальто женского приталенного силуэта.

34. Объясните назначение технологической операции «приутюжить край борта».

35. Выполните шов вподшивку с открытым срезом с закреплением подгибки клеевой нитью.

36. Назначение и разновидности обработки шлицы.

37. В чем различие в выполнении шва в замок и запошивочного шва? Ответ обоснуйте, приведите рисунок данных швов в разрезе.

38. Перечислите швы, применяемые при обработке рельефов женского пальто.

39. Какие существуют способы сваривания. Какой из способов наиболее распространен, почему?

40. Выполните рисунок в разрезе обработки шлицы в мужском пиджаке. Дайте рекомендации по его применению.

41. Сборка деталей клеевым методом на аппаратах.

42. В чем отличия в обработке накладных и настрочных швов? Ответ обоснуйте, выполните рисунок швов в разрезе.

43. Физико – механические свойства клеевых соединений.

44. Объясните назначение операции «оттянуть отлет воротника».

45. Выполните рисунок шва, применяемого при обработке шлицы пиджака.

46. Придание деталям одежды физико – механических свойств.

47. В чем различие в выполнении швов вподшивку с окантовочным срезом и притачной



подкладкой? Ответ обоснуйте, выполните рисунок швов в разрезе.

48. Укажите шов, применяемый при обработке низа женского пальто.

49. Объясните понятие – регулярное точечное покрытие.

50. Выполнить настрочной шов с одним закрытым срезом.

51. Укажите шов, применяемый при обработке низа изделия в мужско пальто.

52. Выполнить рисунок в разрезе клеевых швов. Дать их название.

53. Как классифицируют методы обработки? Какой группе методов обработки отдают предпочтение, почему?

54. Перечислите виды клеевых материалов, применяемых в одежде.

55. Выполните накладной шов с закрытым срезом. Где он применяется?

56. Назначение и разновидности клеевых материалов.

57. Как выполнить экономическую оценку методов обработки?

58. Процесс выполнения влажно – тепловой обработки деталей?

59. Обработка пояса с завязывающимися концами. Опишите обработку.

60. Выполните шов встык любым способом.

7.1.5. Тестовые задания для проведения остаточного контроля знаний по дисциплине

1. Каким путем можно повысить эффективность обработки швейных изделий? а) увеличение доли ручного труда;

б) увеличение количества машин полуавтоматического действия; в) максимальным использованием автоматов.

2. Какие методы обработки швейных изделий дадут наиболее высокое качество изготовления?

а) выполненные на машинах автоматического и полуавтоматического действия; б)



выполненные вручную;

в) выполненные способом сваривания.

3. Какие способы соединения деталей наиболее распространены в одежде? а) сварные;

б) клеевые; в) ниточные.

4. Какие виды клеевых материалов наилучшим образом способствуют формованию деталей?

а) клеевые прокладочные материалы на нетканой основе; б) клеевые прокладочные материалы на тканой основе; в) клеевые трикотажные полотна.

5. Какие виды швов можно использовать при обработке края борта в женском пальто?

а) шов вподгибку с притачной подгибкой; б) шов вподгибку с закрытым срезом ;

в) обтачной шов в рамку.

6. На каких материалах не производится дублирование деталей? а) на прозрачных легких тканях;

б) на трикотажных полотнах; в) на плотных жестких тканях.

7. Каким видом строчки рекомендуются выполнять стачивание крупных деталей из трикотажа?

а) стачивающей двухниточной строчкой челночного стежка; б) стачивающей двухниточной строчкой цепного стежка;

в) стачивающей однониточной строчкой цепного стежка.

8. Какие способы формообразования дадут наилучший экономический результат? а) формование за счет влажно – тепловой обработки;

б) формование на прессах с помощью специальных подушек; в) конструктивные приемы формообразования.

9. Какая технологическая операция следует за операцией «притачать обтачки» на полуавтомате для обработки прорези кармана?

а) разутюжить шов притачивания обтачек; б) разрезать вход в карман;



в) притачать подкладку кармана к нижней обтачке.

10. Какой вид подкладки используют при обработке женского пальто? а) неотлетной по низу изделия;

б) отлетной по низу изделия;

в) комбинированной по низу изделия.

7.4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений и навыков, и опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

Требования к написанию доклада

Продукт самостоятельной работы студента, представляющий собой краткое изложение в письменном виде полученных результатов (учебно-исследовательской) темы, где автор раскрывает суть исследуемой проблемы, приводит различные точки зрения, а также собственные взгляды на нее.

Доклад должен быть структурирован (по главам, разделам, параграфам) и включать разделы: введение, основная часть, заключение, список использованных источников. В зависимости от тематики доклада к нему могут быть оформлены приложения, содержащие документы, иллюстрации, таблицы, схемы и т.д. Объем доклада – 15-20 страниц печатного текста, включая титульный лист, введение, заключение и список литературы.

При оценке доклада используются следующие критерии:

- новизна текста;
- обоснованность выбора источника;
- степень раскрытия сущности вопроса;
- соблюдения требований к оформлению.

Тематика докладов выдается преподавателем в конце лабораторного занятия.

Требования к выполнению тестового задания

Тестирование является одним из основных средств формального контроля качества обучения. Это метод, основанный на стандартизированных заданиях, которые позволяют измерить психофизиологические и личностные характеристики, а также знания, умения и навыки испытуемого.

Преподаватель может использовать тесты на бумажном носителе, Интернет-экзамен, Интернет-тренажеры. Время тестирования, обычно не менее 40 минут. Результаты тестирования проверяет преподаватель.



Критерии оценки знаний при проведении тестирования

Отметка «отлично» выставляется при условии правильного ответа не менее чем 85% тестовых заданий;

Отметка «хорошо» выставляется при условии правильного ответа не менее чем 70 % тестовых заданий;

Отметка «удовлетворительно» выставляется при условии правильного ответа не менее 50 %;

Отметка «неудовлетворительно» выставляется при условии правильного ответа менее чем на 50 % тестовых заданий.

Результаты текущего контроля используются при проведении промежуточной аттестации.

Критерии оценки знаний на экзамене

Экзамен по дисциплине (модулю) служит для оценки работы обучающегося в течение семестра (семестров) и призван выявить уровень, прочность и систематичность полученных им теоретических и практических знаний, приобретения навыков самостоятельной работы, развития творческого мышления, умение синтезировать полученные знания и применять их в решении профессиональных задач.

Шкала оценивания	Оценка	Критерии выставления оценки
100-процентная шкала	Неудовлетворительно	менее 50 % правильных ответов
	Удовлетворительно	50- 69 % правильных ответов
	Хорошо	70-84 % правильных ответов
	Отлично	85-100 % правильных ответов
Двухбалльная шкала	Незачтено	Не выполнено
	Зачтено	Выполнено
Четырехбалльная шкала	Неудовлетворительно	Обучающийся не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, с большими затруднениями выполняет практические работы.
	Удовлетворительно	Обучающийся усвоил только основной материал, но не знает отдельных деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушает последовательность в изложении программного материала и испытывает затруднения в выполнении практических заданий.
	Хорошо	Обучающийся твердо знает программный материал, грамотно и по существу излагает его, не допускает существенных неточностей в ответе на вопрос, может правильно применять теоретические положения и владеет необходимыми навыками при выполнении практических заданий.
	Отлично	Обучающийся глубоко и прочно усвоил весь программный материал, исчерпывающе, последовательно, грамотно и логически стройно его излагает, тесно увязывает теорию с практикой. Обучающийся не затрудняется с ответом при видоизменении задания, свободно справляется с задачами, заданиями и другими видами применения знаний, показывает знания законодательного и нормативно-технического материалов, правильно обосновывает принятые решения, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения лабораторных работ,



	обнаруживает умение самостоятельно обобщать и излагать материал, не допуская ошибок.
--	--



8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины (модуля)

8.1. Основная литература

Название	Ссылка
Островская, А.В. Технология изделий легкой промышленности. Технология кожи и меха : учебное пособие / А.В. Островская, А.Р. Гарифуллина, И.Ш. Абдуллин. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 252 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62314.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1745-1	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A7986
Мендельсон, В.А. Технология швейных изделий : учебное пособие / В.А. Мендельсон, А.Р. Грей. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 204 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62320.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1815-1	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A798C

8.2. Дополнительная литература

Название	Ссылка
687.1(07) М 54 Методические указания к выполнению курсовой работы по дисциплине "Технология изделий легкой промышленности" по направлению подготовки 262000 "Технология изделий легкой промышленности" / Минобрнауки России, ФГБОУ ВПО Майкоп. гос. технол. ун-т, Экол. фак., Каф. естествознания ; сост.: Г.С. Гончарова, Н.З. Кидакоева. - Майкоп : Кучеренко В.О., 2013. - 18 с. - Прил.: с. 14-17. - ЭБ НБ МГТУ. - URL: http://lib.mkgtu.ru:8002/libdata.php?id=2100000898 . - Режим доступа: свободный. - Библиогр.: с. 18 (6 назв.)	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+03A914
Воронкова, Т.Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса : учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2019. - 128 с. - (Высшее образование). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=330052 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-8199-0257-8. - ISBN 978-5-16-103356-2. - ISBN 978-5-16-011173-5	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+09F35E
Азанова, А.А. Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий : учебное пособие / А.А. Азанова, Л.Г. Хисамиева, А.Н. Бадрутдинова. - Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - 148 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/62546.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1735-2	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A79F5
Махоткина, Л.Ю. Конструирование изделий легкой промышленности: теоретические основы проектирования изделий легкой промышленности : учебник / Л.Ю. Махоткина, Л.Л. Никитина, О.Е. Гаврилова ; под ред. Л.Н. Абуталиповой. - Москва : ИНФРА-М, 2016. - 274 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=54550 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-16-012120-8. - ISBN 978-5-16-104890-0	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+09867F
Бодрякова, Л.Н. Технология изделий легкой промышленности : учебное пособие / Л.Н. Бодрякова, А.А. Старовойтова. - Омск : Омский государственный институт сервиса, Омский государственный технический университет, 2013. - 165 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/18263.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-93252-288-2	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A3F5E
Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий. Подготовительно-раскройное производство : учебное пособие / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева. - Казань :	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/foi2?SHOW_ONE_BOOK+0A7C0D



Название	Ссылка
Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2014. - 163 с. - ЭБС IPR Books. - URL: https://www.iprbookshop.ru/63506.html . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-7882-1561-7	
Умняков, П.Н. Технология швейных изделий: История моды мужских костюмов и особенности процессов индустриального производства : учебное пособие / П.Н. Умняков, Н.В. Соколов, С.А. Лебедев ; под ред. П.Н. Умнякова. - Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2018. - 263 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). - ЭБС Знаниум. - URL: http://znanium.com/catalog/document?id=304296 . - Режим доступа: по подписке. - ISBN 978-5-00091-518-9. - ISBN 978-5-16-100144-8. - ISBN 978-5-16-013625-7	http://lib.mkgtu.ru:8004/catalog/fo12?SHOW_ONE_BOOK+09ED73

8.3. Информационно-телекоммуникационные ресурсы сети «Интернет»

Znanium.com. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / ООО "Научно-издательский центр Инфра-М". - Москва, 2011 - - URL: <http://znanium.com/catalog> (дата обновления: 06.06.2019). - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Фонд ЭБС формируется с учетом всех изменений образовательных стандартов и включает учебники, учебные пособия, УМК, монографии, авторефераты, диссертации, энциклопедии, словари и справочники, законодательно-нормативные документы, специальные периодические издания и издания, выпускаемые издательствами вузов. <http://znanium.com/catalog/> IPRBooks. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / Общество с ограниченной ответственностью Компания "Ай Пи Ар Медиа". - Саратов, 2010 - . - URL: <http://www.iprbookshop.ru/586.html> - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст электронный. Является распространенным образовательным электронным ресурсом для высших и средних специальных учебных заведений, научно-исследовательских институтов, публичных библиотек, приобретающих корпоративный доступ для своих обучающихся, преподавателей и т.д. ЭБС включает учебную и научную литературу по направлениям подготовки высшего и среднего профессионального образования. <http://www.iprbookshop.ru/586.html> eLIBRARY.RU. : научная электронная библиотека : сайт. - Москва, 2000. - . - URL: <https://elibrary.ru/defaultx.asp>. - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Платформа eLIBRARY.RU была создана в 1999 году по инициативе Российского фонда фундаментальных исследований для обеспечения российским ученым электронного доступа к ведущим иностранным научным изданиям. С 2005 года eLIBRARY.RU начала работу с русскоязычными публикациями и ныне является ведущей электронной библиотекой научной периодики на русском языке в мире. <https://elibrary.ru/defaultx.asp> Периодические издания доступные обучающимся и сотрудникам ФГБОУ ВО МГТУ по подписке и на основании контрактов и лицензионных соглашений. /index.php/resursy/37-periodicheskie-izdaniya Ресурсы открытого доступа Заводы.рф = Лёгкая промышленность России - <https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii> Тендеры Легкой промышленности = Первая и самая полная поисковая система тендеров и закупок России и СНГ - <https://www.bicotender.ru/catalog/by-field/legkaya-promyshlennost/> <https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii>



9. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)

9.1 Основные сведения об изучаемом курсе

Формы проведения занятий

Очная форма обучения: Лекции – 468 часов, лабораторные занятия – 119 часов.

Заочная форма обучения: Лекции – 22 часа, лабораторные занятия – 28 часов.

Формы контроля

Допуском к сдаче экзамена является выполнение всех предусмотренных учебным планом лабораторных работ, курсовой работы и их защита.

Промежуточный контроль – экзамен.

9.2 Порядок изучения дисциплины

Для бакалавров очной формы обучения

Учебный план дисциплины предусматривает проведение лекционных и лабораторных занятий. Материал разбит на разделы, каждый из которых включает лекционный материал, лабораторные работы и перечень тем предназначенных для самостоятельного изучения.

После каждого лекционного занятия обучающийся должен просмотреть законспектированный материал, с помощью учебной литературы, рекомендованных источников сети Интернет разобрать моменты, оставшиеся непонятными, ответить на контрольные вопросы, приводимые в конце каждой темы. В случае если на какие-то вопросы найти ответ не удалось, обучающийся должен обратиться на следующем занятии за разъяснениями к преподавателю.

Лабораторные работы предназначены для закрепления теоретического материала, получения практических навыков, формирования отдельных компетенций. Перед занятием обучающийся должен повторить относящийся к указанной преподавателем теме материал. Во время проведения лабораторного занятия обучающийся должен выполнить все необходимые расчеты, произвести требуемые измерения, провести их обработку и т.д. По итогам выполненной работы необходимо представить результаты преподавателю, ответить на контрольные вопросы, приводимые в методических указаниях к выполнению лабораторных работ.

Для полноценного освоения тем, вынесенных на самостоятельное изучение необходимо пользоваться литературой, имеющейся в библиотеке и рекомендованной преподавателем, доступными источниками электронной библиотечной системы и сети Интернет. В рабочей

программе по дисциплине приводится перечень всех изучаемых тем, практических работ, а также основная, дополнительная литература, ссылки на источники из электронной библиотечной системы и сети Интернет. В случае если какие-то вопросы остаются неясными во время аудиторных занятий или консультаций необходимо обратиться к преподавателю.

Промежуточный контроль – экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

Для бакалавров заочной формы обучения

Аудиторные занятия состоят из лекций и лабораторных работ в период установочной и экзаменационной сессий.

В период установочной сессии обучающиеся знакомятся также с перечнем изучаемых тем, выполняемых лабораторных работ, контрольных вопросов, правилами выполнения заданий, расписанием консультаций.

В период между установочной и экзаменационной сессиями обучающийся знакомится с вынесенными на самостоятельное изучение темами. В случае возникновения вопросов, обучающийся может обратиться к преподавателю лично или по электронной почте. В экзаменационную сессию обучающийся представляет результаты выполнения лабораторных работ, отвечает на вопросы преподавателя по ним.

Промежуточный контроль – экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

9.3 Рекомендации по работе с рекомендуемой литературой

В рабочей программе содержится перечень всех изучаемых в рамках данного курса тем, лабораторных работ и рекомендованных при их изучении источников. Необходимо помнить, что в конспекте лекций содержится только минимально необходимый теоретический материал, при самостоятельном изучении тем, подготовке к лабораторным работам и промежуточному контролю необходимо пользоваться рекомендованной как основной и дополнительной литературой, так и источниками электронных библиотечных систем и сети Интернет.

Литература, рекомендуемая в качестве основной, наиболее полно отражает содержание данного курса, поэтому при подготовке необходимо преимущественно пользоваться ею, но отдельные из рассматриваемых вопросов лучше освещены в специальных источниках, которые приводятся в списке дополнительной литературы. Также туда отнесены источники, содержащие необходимый справочный материал, дающие ретроспективный обзор рассматриваемых тем, необходимые при подготовке докладов.

Промежуточный контроль – экзамен - проводится очно, в устной форме. На подготовку к ответу обучающемуся отводится не менее 40 мин.

9.4 Рекомендации по работе с тестовой системой

Промежуточное тестирование является одним из видов контроля знаний студентов, позволяющим преподавателю выставить оценку

в ведомость учета успеваемости. Преподаватель имеет право проводить дополнительные мероприятия по выявлению достижений студента для обоснованного выставления оценки.

10. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости)

10.1. Перечень необходимого программного обеспечения

Название
7-Zip Свободная лицензия
Adobe Reader DC Свободная лицензия
Microsoft .NET Framework 4.7 Свободная лицензия
Microsoft Office Word 2010 Номер продукта 14.0.6024.1000 SP1 MSO 02260-018-0000106-48095
Антивирус kaspersky endpoint security Лицензионный договор от 17.02.2021 № 203-20122401
Операционная система Windows Договор от 26.05.2020 № 32009117096 Договор от 17.01.2019 № 31908696765

10.2. Перечень необходимых информационных справочных систем:

Каждый обучающийся в течение всего периода обучения обеспечен индивидуальным неограниченным доступом к электронно-библиотечным системам:

Название
Znanium.com. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / ООО 'Научно-издательский центр Инфра-М'. - Москва, 2011 - - URL: http://znanium.com/catalog (дата обновления: 06.06.2019). - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Фонд ЭБС формируется с учетом всех изменений образовательных стандартов и включает учебники, учебные пособия, УМК, монографии, авторефераты, диссертации, энциклопедии, словари и справочники, законодательно-нормативные документы, специальные периодические издания и издания, выпускаемые издательствами вузов. http://znanium.com/catalog/
IPRBooks. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / Общество с ограниченной ответственностью Компания 'Ай Пи Ар Медиа'. - Саратов, 2010 - . - URL: http://www.iprbookshop.ru/586.html - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст электронный. Является распространенным образовательным электронным ресурсом для высших и средних специальных учебных заведений, научно-исследовательских институтов, публичных библиотек, приобретающих корпоративный доступ для своих обучающихся, преподавателей и т.д. ЭБС включает учебную и научную литературу по направлениям подготовки высшего и среднего профессионального образования. http://www.iprbookshop.ru/586.html
eLIBRARY.RU. : научная электронная библиотека : сайт. - Москва, 2000. - . - URL: https://elibrary.ru/defaultx.asp . - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Платформа eLIBRARY.RU была создана в 1999 году по инициативе Российского фонда фундаментальных исследований для обеспечения российским ученым электронного доступа к ведущим иностранным научным изданиям. С 2005 года eLIBRARY.RU начала работу с русскоязычными публикациями и ныне является ведущей электронной библиотекой научной периодики на русском языке в мире. https://elibrary.ru/defaultx.asp
Периодические издания доступные обучающимся и сотрудникам ФГБОУ ВО МГТУ по подписке и на основании контрактов и лицензионных соглашений. /index.php/resursy/37-periodicheskie-izdaniya
Ресурсы открытого доступа
Заводы.рф = Лёгкая промышленность России - https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii Тендеры Легкой промышленности = Первая и самая полная поисковая система тендеров и закупок России и СНГ - https://www.bicotender.ru/catalog/by-field/legkaya-promyshlennost/ https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii

Для обучающихся обеспечен доступ (удаленный доступ) к следующим современным профессиональным базам данных, информационным справочным и поисковым системам:

Название
Znanium.com. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / ООО 'Научно-издательский центр Инфра-М'. - Москва, 2011 - - URL: http://znanium.com/catalog (дата обновления: 06.06.2019). - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Фонд ЭБС формируется с учетом всех изменений образовательных стандартов и включает учебники, учебные пособия, УМК, монографии, авторефераты, диссертации, энциклопедии, словари и справочники, законодательно-нормативные документы, специальные периодические издания и издания, выпускаемые издательствами вузов. http://znanium.com/catalog/
IPRBooks. Базовая коллекция : электронно-библиотечная система : сайт / Общество с ограниченной ответственностью Компания 'Ай Пи Ар Медиа'. - Саратов, 2010 - . - URL: http://www.iprbookshop.ru/586.html - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст электронный. Является распространенным образовательным электронным ресурсом для высших и средних специальных учебных заведений, научно-исследовательских институтов, публичных библиотек, приобретающих корпоративный доступ для своих обучающихся, преподавателей



Название

и т.д. ЭБС включает учебную и научную литературу по направлениям подготовки высшего и среднего профессионального образования. <http://www.iprbookshop.ru/586.html>

eLIBRARY.RU. : научная электронная библиотека : сайт. - Москва, 2000. - . - URL: <https://elibrary.ru/defaultx.asp>. - Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. - Текст: электронный. Платформа eLIBRARY.RU была создана в 1999 году по инициативе Российского фонда фундаментальных исследований для обеспечения российским ученым электронного доступа к ведущим иностранным научным изданиям. С 2005 года eLIBRARY.RU начала работу с русскоязычными публикациями и ныне является ведущей электронной библиотекой научной периодики на русском языке в мире. <https://elibrary.ru/defaultx.asp>

Периодические издания доступные обучающимся и сотрудникам ФГБОУ ВО МГТУ по подписке и на основании контрактов и лицензионных соглашений. </index.php/resursy/37-periodicheskie-izdaniya>

Ресурсы открытого доступа

Заводы.рф = Лёгкая промышленность России - <https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii> Тендеры Легкой промышленности = Первая и самая полная поисковая система тендеров и закупок России и СНГ - <https://www.bicotender.ru/catalog/by-field/legkaya-promyshlennost/> <https://заводы.рф/publication/lyogkaya-promyshlennost-rossii>



11. Описание материально-технической базы необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Наименования специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Оснащенность специальных помещений и помещений для самостоятельной работы	Перечень лицензионного программного обеспечения. Реквизиты подтверждающего документа
Лаборатория технологии швейных изделий (1-314) 385000, Республика Адыгея, г. Майкоп, ул. Первомайская, дом № 191, Здание учебного корпуса	Универсальные машины TypicalGC6-5-2 – 2 шт., Промышленный 4-х ниточный оверлок с прямым приводом AURORA A-700D-4 – 1 шт., Промышленная прямострочная машина с прямым приводом AURORA A-8600 – 1 шт., Парогенератор Silter 2 л – 1 шт., Портновские манекены р.44,46,48, раздвижной, Раскройный стол 2,1x1,20 м., Гладильная доска — 1 шт.--	1. Операционная система «Windows», договор 0376100002715000045-0018439-01 от 19.06.2015;свободно распространяемое (бесплатное не требующее лицензирования) программное обеспечение:1. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «VLCmediaplayer»;2. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «K-litecodec»;3. Офисный пакет «WPSoffice»;4. Программа для работы с архивами «7zip»;5. Программа для работы с документами формата .pdf «Adobereader»
Учебные аудитории для самостоятельной работы: ауд. №301, 309,314 Первомайская, 191, 3 этаж. В качестве помещений для самостоятельной работы могут быть:компьютерный класс, читальный зал: ул.Первомайская,191, 2, 3 этаж.	Переносное мультимедийное оборудование, доска, мебель для аудиторий, компьютерный класс на 15 посадочных мест, оснащенный компьютерамиPentium с выходом в Интернет.Демонстрационные материалы: образцы текстильных материалов, швейных изделий.	1. Операционная система «Windows», договор 0376100002715000045-0018439-01 от 19.06.2015;свободно распространяемое (бесплатное не требующее лицензирования) программное обеспечение:1. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «VLCmediaplayer»;2. Программа для воспроизведения аудио и видео файлов «K-litecodec»;3. Офисный пакет «WPSoffice»;4. Программа для работы с архивами «7zip»;5. Программа для работы с документами формата .pdf «Adobereader»

