

Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

Ф.И.О. Сидорова Людмила Викторовна

Должность: Проректор по учебной работе

Договор №: 0439.102д.14.04.09

Университетский ключ:

faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

рабочей программы учебной дисциплины "Б1.В.ДВ.08.02 Технологические процессы на предприятиях сервиса"

направления подготовки бакалавров "29.03.01 Технология изделий легкой промышленности"

профиль подготовки "Технология швейных изделий"

программа подготовки "Бакалавр"

Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины является формирование у будущих бакалавров профессиональных знаний в области технологических процессов в сфере сервиса - изготовлении изделий и оказании услуг с учётом заданных показателей качества и эксплуатационных характеристик, рациональных режимов технологической обработки.

Задача курса «Технологические процессы на предприятиях сервиса» обеспечить необходимый уровень знаний и умений в области швейного производства на предприятиях сервиса. В основу технологических процессов изготовления швейных изделий составляют операции по выполнению различных видов соединений, отделки и влажно-тепловой обработки.

Обучающийся должен иметь навыки: формирования самостоятельности мышления и направленность на быструю адаптацию в современных производственных условиях.

Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Технологические процессы и особенности их организации
Технологические процессы отделки швейных изделий из различных материалов
Проектирование технологического процесса изготовления объемной отделки в изделиях из трикотажных полотен
Оборудование для технологических процессов изготовления швейных изделий из различных материалов

Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина ведется по следующим основным направлениям: информационные технологии в швейном производстве, технологические процессы и особенности их организации, технологические процессы отделки швейных изделий из различных материалов, проектирование технологического процесса, оборудование для технологических процессов изготовления изделий.

Вводный раздел курса позволит будущему специалисту освоить основы организации и функционирования ТП.

Во второй главе знакомство с видами отделки и технологическими процессами.

В остальных разделах обучающийся получают необходимый объем знаний по ТП отделки с заранее заданными свойствами с целью удовлетворения потребностей индивидуального потребителя; общие сведения об оборудовании и технологической



В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

<p>ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию</p>		
<p>ПКУВ-3.2 Выбирает обоснованно параметры проектируемых технологических процессов производства изделий легкой промышленности и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.</p>		
параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции.	навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса.
<p>ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию</p>		
<p>ПКУВ-3.3 Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>		
виды проектно-конструкторских работ, алгоритмы и программы расчетов параметров проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.	анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации; определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам.	готовностью применить соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.
<p>ПКУВ-7: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий оптимизации информационно-аналитических и экспертных процедур оценки одежды, и его производства</p>		
<p>ПКУВ-7.1 Применяет навыки постановки задачи и формулирования цели проекта, оценивания уровня предложенных решений, осуществления контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации нормативным документам.</p>		
методы, приемы, технологии и экспертные процедуры оценки одежды и ее производства.	применять знания базовых основ технологии производства швейных изделий при проведении экспертизы этой товарной группы.	навыками оптимизации информационно-аналитических и экспертных процедур оценки одежды и ее производства.
<p>ПКУВ-7: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий оптимизации информационно-аналитических и экспертных процедур оценки одежды, и его производства</p>		
<p>ПКУВ-7.2 Совершенствования экспертных процедур оценки одежды и его производства.</p>		
прогрессивные методы информационно-аналитических и экспертных процедур оценки одежды.	совершенствовать экспертных процедур оценки одежды и ее производства.	навыками формулирования требований прогрессивных методов экспертных процедур оценки одежды и ее производства.
<p>ПКУВ-8: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства с последующим применением результатов на практике</p>		
<p>ПКУВ-8.1 Определяет основные пути совершенствования качественных показателей одежды и его производства.</p>		
основные пути совершенствования качественных показателей одежды;	проводить исследования по совершенствованию технологических процессов производства одежды;	опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.
<p>ПКУВ-8: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства с последующим применением результатов на практике</p>		
<p>ПКУВ-8.2 Использует опыт проведения и практического применения результатов исследований по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства.</p>		
качественные показатели и критерии оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства;	определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам;	навыками постановки задачи и формулирования цели проекта, оценивания уровня предложенных решений, осуществления контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации нормативным документам.



Дисциплина "Технологические процессы на предприятиях сервиса" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 108 часа, 3 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: Зачет.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 18.08.2023	Кубова Анжела Аскеровна
Зав. кафедрой:	Подписано простой ЭП 22.08.2023	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	Подписано простой ЭП 22.08.2023	Тазова Зарета Тальбиевна

