

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Задорожная Людмила Ивановна
Должность: Проректор по учебной работе
Дата подписания: 29.09.2022 13:52:38
Уникальный программный ключ:
faa404d1aeb2a0238514a551ee5bdc548496512d

Аннотация

**учебной дисциплины «Б1.В.ДВ.07.01 Технологические процессы сварки
направления подготовки бакалавров 15.03.02 «Технологические машины и
оборудование»**

**Дисциплина учебного плана подготовки бакалавров по направлению 15.03.02
Технологические машины и оборудование, профиль «Машины и аппараты пищевых
производств».**

Целью освоения дисциплины является изложение широкого круга вопросов, относящихся к теории процессов, происходящих при сварке, обобщение их в систему теоретических знаний, базирующихся на последних достижениях сварочной науки и производства, привитие студентам умений качественного и количественного анализа изучаемых процессов. Для реализации поставленной цели необходимо решить следующие задачи:

- изучить методы исследования и основные положения, используемые при освоении теоретических основ сварки;
- овладеть методами расчета и управления тепловыми процессами при сварке, металлургическими процессами при сварке, способами и методами рационального выбора сварочных материалов;
- познакомить со способами и процессами раскисления, легирования и рафинирования металлов при сварке;
- сформировать представление о способах режимов для получения качественного сварного соединения.

Основные блоки и темы дисциплины:

Общие сведения о сварке. Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки. Сварочная дуга. Электроды для дуговой сварки. Сварочные соединения и швы. Техника ручной дуговой сварки. Материалы и аппаратура для газовой сварки. Технология кислородной резки.

Учебная дисциплина «Технологические процессы сварки» входит в перечень дисциплин по выбору части, формируемой участниками образовательных технологий ОПОП.

В результате освоения дисциплины у обучающегося формируются следующие компетенции (или их элементы), предусмотренные ФГОС ВО:

ОПК 11.1 Пользуется современным диагностическим оборудованием для выявления скрытых дефектов технологических машин и оборудования.

ОПК 11.2 Применяет инструментальные методы контроля технического состояния конструктивных элементов и систем инженерного оборудования.

В результате освоения дисциплины студент должен:

ОПК-11.1.

Знать: методы контроля качества технологических машин и оборудования.

Уметь: анализировать причины нарушений работоспособности технологических машин и оборудования и разрабатывать мероприятия по их предупреждению.

Владеть: навыками контроля качества технологических машин и оборудования, анализа причин нарушений их работоспособности и разработки мероприятий по их предупреждению.

ОПК-11.2.

Знать: измерительные приборы и испытательные комплексы, применяемые для технической диагностики технологических машин и оборудования.

Уметь: выбирать измерительные приборы и испытательные комплексы для решения задач технической диагностики технологических машин и оборудования.

Владеть: навыками работы с измерительными приборами и испытательными комплексами для решения задач технической диагностики технологических машин и оборудования.

Дисциплина «Технологические процессы сварки» изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими занятиями, выполнением индивидуальных заданий, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается зачетом.

Общая трудоемкость дисциплины составляет 72 часа, 2 зачетные единицы.

Вид промежуточной аттестации: зачет.

Разработчик

ст. преподаватель _____



М. М. Коблева

Зав. выпускающей кафедрой

по направлению _____

Х. Р. Сиюхов