

Аннотация

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:

Ф.И.О. владельца подписи: Ивановна

Должность: Проректор по учебной работе

Датум подписания: 04.09.2024 14:54:33
Университетский почтовый ящик:

faa404d1aeb2a023b5f4a331ee5ddc540496512d

рабочей программы учебной дисциплины "Б1.В.11.02 Технология изделий легкой промышленности"

программа подготовки "Бакалавр"

Цели и задачи учебной дисциплины (модуля)

Цель дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» - формирование общепрофессиональных и профессиональных компетенций в области технологии швейных изделий различного ассортимента.

Задачи курса

- формирование знаний по разработке и использованию ресурсосберегающих и экологически чистых технологий изготовления изделий легкой промышленности, в том числе по подготовке и раскрою материалов, технологическим особенностям применяемого и перспективного оборудования, направлениям развития техники и технологии швейного производства, взаимосвязям технологии изготовления изделий с особенностями их конструктивного решения и свойствами применяемых материалов;

- формирование практических навыков изготовления изделий различного ассортимента и умений комплексной оценки и выбора оборудования и методов технологической обработки изделий для конкретных условий производства;

- формирование практических навыков принятия конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности различного ассортимента.

Основные блоки и темы дисциплины

Раздел дисциплины
Раздел 1. Основы технологии изделий легкой промышленности
Тема 1.1. Основные направления развития легкой промышленности на современном этапе
Тема 1.2. Общие сведения об одежде: ассортимент, требования, предъявляемые к одежде
Тема 1.3. Конструкция технологических узлов основных деталей одежды
Раздел 2. Основные этапы технологического процесса производства швейных изделий
Тема 2.1. Проектирование швейных изделий
Тема 2.2. Технологический процесс подготовительно-раскройного производства
Тема 2.3. Технологический процесс швейного производства
Раздел 3. Контроль качества швейных изделий
Тема 3.1. Методика оценки качества материалов для изготовления швейных изделий
Тема 3.2. Виды и способы контроля качества швейных изделий
Промежуточная аттестация
Раздел 4. Методы соединений, применяемые при изготовлении швейных изделий и влажно-тепловая обработка
Тема 4.1. Ниточные соединения деталей одежды
Тема 4.2. Клеевые, сварные и прочие методы соединения деталей одежды
Тема 4.3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий
Раздел 5. Процессы изготовления швейных изделий.
Тема 5.1. Общая характеристика методов изготовления швейных изделий
Тема 5.2. Начальная деталей верхней одежды
Тема 5.3. Технологический процесс обработки и сборки карманов
Тема 5.4. Технологический процесс обработки и сборки бортов
Тема 5.5. Обработка боковых, плечевых срезов и низа изделия
Промежуточная аттестация
Тема 5.6. Технологический процесс обработки воротников и соединения их с горловиной
Тема 5.7. Технологический процесс обработки рукавов и втачивания их в пройму
Тема 5.8. Технологический процесс обработки утепляющей прокладки и соединения их с



Раздел дисциплины
изделием
Тема 5.9. Обработка и соединение подкладки с верхом изделия
Тема 5.10. Общая схема сборки швейных изделий
Тема 5.11. Обработка и сборка брюк
Тема 5.12. Обработка и сборка юбки
Тема 5.13. Комплексная механизация и автоматизация обработки и сборки деталей и узлов изделия
Курсовой проект (работа)
Промежуточная аттестация

Место дисциплины в структуре ОП

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» входит в перечень дисциплин вариативной части ОП подготовки бакалавров по направлению подготовки 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности и направлена на изучение основ технологии швейных изделий, конструирования изделий легкой промышленности и оборудования швейного производства. Дисциплина имеет межпредметные связи с дисциплинами: «Основы швейного производства», «Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности», «Конструирование одежды», «Материалы для одежды и конфекционирование» и др.

В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:

ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
ПКУВ- 1.1 Использует и применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.		
базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	применяет базовые основы методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками использования базовых основ, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-1: Демонстрирует комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды		
ПКУВ- 1.2 Совершенствует процессы проектирования и технологические процессы производства одежды.		
прогрессивные формы проектирования и технологических процессов производства одежды.	внедрять в производство современные методы, приемы и технологии в проектировании изделий и технологических процессов производства одежды.	навыками отслеживания прогрессивных форм проектирования и технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-2: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды		
ПКУВ-2.1 Использует основные пути и проводит исследования по совершенствованию качественных показателей одежды.		
нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы совершенствования качественных показателей одежды.	проводить исследования по совершенствованию качественных показателей одежды и его производства.	навыком проведения исследований по совершенствованию качественных показателей одежды.
ПКУВ-2: Принимает участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства одежды		
ПКУВ-2.2 Обладает опытом проведения и практической реализацией результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.		
основные пути совершенствования технологических процессов производства одежды.	практически реализовывать результаты исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.	использовать опыт проведения и практической реализации результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства одежды.
ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию		
ПКУВ-3.2 Выбирает обоснованно параметры проектируемых технологических процессов производства изделий легкой промышленности и применяет типовые методы контроля качества выпускаемой продукции; проводит на практике анализ и оценку функциональной организации производственного процесса.		
параметры проектируемых технологических процессов производств изделий легкой промышленности.	применять типовые методы контроля качества выпускаемой продукции.	навыком проведения на практике анализа и оценки функциональной организации производственного процесса.
ПКУВ-3: Обосновано выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов		



производств изделий легкой промышленности с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»; разрабатывает конструкторско-техно-логическую документацию

ПКУВ-3.3 Использует соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.

<p>виды проектно-конструкторских работ, алгоритмы и программы расчетов параметров проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.</p>	<p>анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации; определять критерии и показатели оценки изделий легкой промышленности и технологических процессов их производства, осуществлять проверку соответствия проекта нормативным документам.</p>	<p>готовностью применить соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса и проектирования технологических процессов производств изделий легкой промышленности с учетом анализа, оценки, планирования затрат и эффективного использования основных, вспомогательных материалов и оборудования.</p>
--	---	---

ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы

ПКУВ-5.1 Использует виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; знает основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.

<p>методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности; основное и вспомогательное технологическое оборудование процессов производства материалов, полуфабрикатов и изделий легкой промышленности.</p>	<p>использовать виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.</p>	<p>методами проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности.</p>
---	--	--

ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы

ПКУВ-5.2 Проектирует эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.

<p>виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования технологических процессов производства изделий легкой промышленности;</p>	<p>проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности; анализировать технико-экономические показатели использования основных и вспомогательных материалов, оборудования, выполнять проектно-конструкторские работы в рамках своей квалификации.</p>	<p>навыком оформления законченных проектно-конструкторских работ в рамках своей квалификации.</p>
---	--	---

ПКУВ-5: Разрабатывает технологические процессы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, регламентирующей проектирование производства; оформляет законченные проектно-конструкторские работы

ПКУВ-5.3 Применяет навыки формулирования требований прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности; владеет опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ.

<p>методы проектирования прогрессивной технологии производства изделий легкой промышленности.</p>	<p>проектировать эффективные технологические процессы производства изделий легкой промышленности.</p>	<p>опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств; навыком оформления законченных проектно-конструкторских работ в рамках своей квалификации.</p>
---	---	--

Дисциплина "Технология изделий легкой промышленности" изучается посредством лекций, все разделы программы закрепляются практическими, лабораторными занятиями, выполнением контрольных работ, самостоятельной работы над учебной и научно-технической литературой и завершается экзаменом.

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 180 часа, 4 зачетные единицы.



Вид промежуточной аттестации: Экзамен.

Разработчик:	Подписано простой ЭП 14.08.2023	Лунина Людмила Викторовна
Зав. кафедрой:	<hr/> Подписано простой ЭП 16.08.2023	Тазова Зарета Тальбиевна
Зав. выпускающей кафедрой:	<hr/> Подписано простой ЭП 16.08.2023	Тазова Зарета Тальбиевна

