

## Аннотация

учебной дисциплины Б1.В.ДВ.06.01 Введение в специальность  
направления подготовки бакалавров 15.03.02 Технологические  
машины и оборудование

**Цели изучения курса:** изучение специфики направления подготовки студентов и совокупности тех знаний, которые потребуются для успешного обучения в дальнейшем.

**Задачи курса:**

- изучить роль и компетенции бакалавра по направлению подготовки «Технологические машины и оборудование»;
- изучить особенности образовательного процесса в вузе;
- познакомить с особенностями инженерной подготовки студентов-бакалавров;
- сформировать представление о промышленном производстве и его роли в современное время;
- познакомить с ролью производственных инфраструктур пищевого предприятия и современной техникой пищевых производств.

**Основные блоки и темы дисциплины (дидактические единицы):**

1. Бакалавр по направлению подготовки «Технологические машины и оборудование».
2. Организация образовательного процесса. Особенности учебных занятий в вузе.
3. Инженерная подготовка студентов.
4. Кафедра технологии, машин и оборудования пищевых производств.
5. Машины и аппараты пищевых производств: прошлое, настоящее, будущее.
6. Производственная инфраструктура пищевого предприятия.

**Учебная дисциплина Б1.В.ДВ.06.01 Введение в специальность** входит в перечень курсов по выбору студента, устанавливаемых вузом.

**В результате изучения дисциплины бакалавр должен обладать следующими компетенциями:**

- способен обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умеет контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-10);
- способен проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умеет осваивать вводимое оборудование (ПК-11).

Дисциплина Б1.В.ДВ.06.01 Введение в специальность изучается посредством лекций, практических занятий, самостоятельной работы студентов, проведения опросов, тестирований, контрольных работ, использования мультимедийного оборудования, занятий в читальном зале и т.д.

**Общая трудоемкость дисциплины** составляет 72 часа, 2 зачетные единицы.

**Вид промежуточной аттестации:** зачет.

Разработчик

Зав. выпускающей кафедрой



(подпись)

(подпись)

В.Н. Хачатуров

Х.Р. Сиюхов